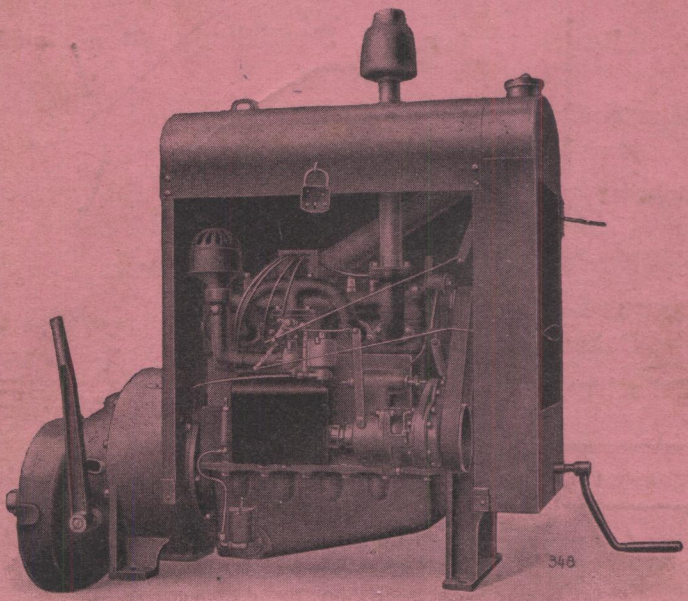
Teile-Liste

für

„Lero“ Benzin-Motor

15 PS



JOSEPH VÖGELE A.-G.

MANNHEIM

Gegr. 1836

DIN A 5 — 800 9. 30.

J 202-1

Wichtig!

Wie erhält man schnell dringende Ersatzteile?

Motor-Type und Motor-Nummer und Teilnummer nebst Teilbezeichnung stets angeben, da sonst Ausführung der Bestellung unmöglich.

Lero-Motor: **15 PS** Codewort: **nosol**

Ersatzteil-Bestellung nur nach **Bezeichnungen im Einzelteil-Verzeichnis.**

Briefanschrift:
Joseph Vögele A.-G., Mannheim

Telephon:
Fernverkehr: Sammelnummer 45241.
Nachtruf: (nach 18 Uhr) nur 43018.

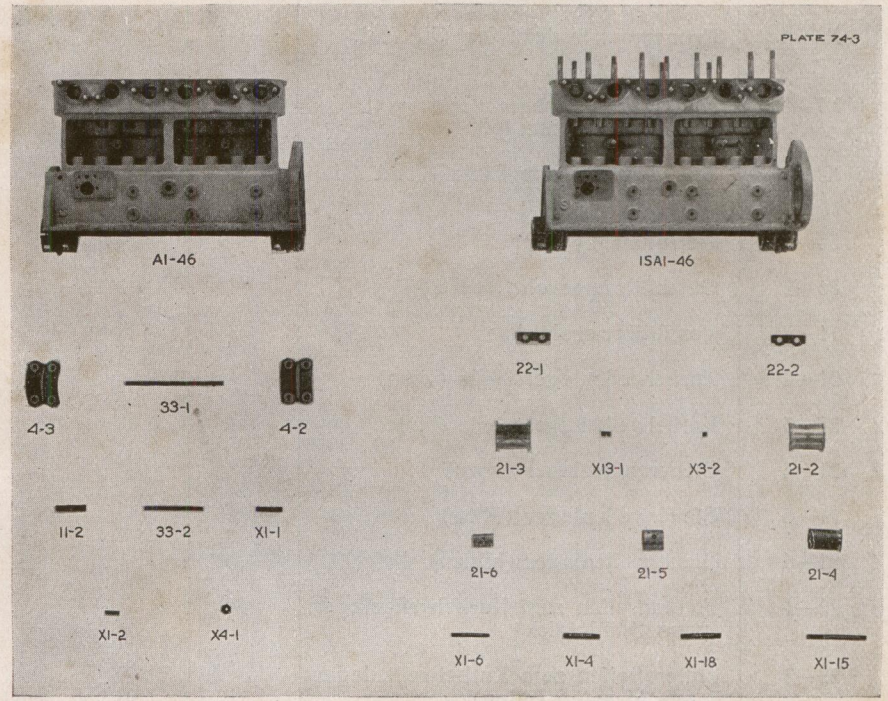
Telegramm-Adresse:
Bahnfabrik Mannheim.

Bei telegraphischer Bestellung Stichwort für Versandart wie folgt erbeten:

Stichwort	Versandart	Porto	Laufzeit
1. Postet	Postversand	Posttarif	im Mittel 2—3 Tage
2. Blumenpostet	drgd. Eilpost	das 3fache von Nr. 1	mit jedem Eil- und D-Zuge
3. Eilgutet	Eilgut	doppelte Fracht	mit jedem Eilzug
4. Beeilgutet	beschl. Eilgut (Frachtsatz Mindestgewicht 30 kg)	Eisenbahn-tarif	mit jedem Eil- und D-Zuge
5. Expreß	Expreßgut (Frachtsatz Mindestgewicht 5 kg)	Eisenbahn-tarif	mit jed. Personen-, Eil- und D-Zuge

Es ist dringend erforderlich, telegraphische und telefonische Bestellungen unverzüglich schriftlich zu bestätigen, da Telegramme häufig verstümmelt eingehen bzw. bei telef. Bestellung Hörfehler vorkommen können.

Zylinderblock

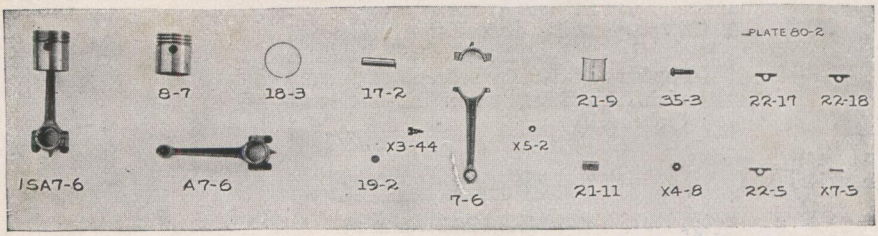


Zubehörteile

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
1SA1—46	Kompl. Zylinder-Block einschl. aller Teile von „A bis C“		
A1—46	Kompl. Zylinder-Block einschl. aller Teile von „A bis B“. Kann mit diesen Teilen allein geliefert werden, alle anderen separat		
1—46	Zylinderblock allein **„A“**		
4—2	Kurbelwellenlagerdeckel (vorn)		
4—3	Kurbelwellenlagerdeckel (hinten)		
X1—1	Stiftschraube zum Kurbelwellenlager $^{7}/_{16}$“ ∅, 55 mm lg.		

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
X4—1	Kronenmutter dazu 7/16" ∅ S.A.E. Gewinde		
X7—5	Splint zur Kronenmutter 2 mm ∅, 20 mm lg.		
X1—2	Stiftschraube zum Einlaß- und Auspuffrohr 5/16" ∅, 32 mm lg.		
33—1	Oelzuführungsrohr		
33—2	Oelzuführungsrohr		
11—2	Ventilführungsbüchse **„B"**		
21—2	Kurbelwellenlagerschale (vorn)		
21—3	Kurbelwellenlagerschale (hinten)		
21—4	Steuerwellenlager (vorn)		
21—5	Steuerwellenlager (Mitte)		
21—6	Steuerwellenlager (hinten)		
22—1	Futterstreifen zum Kurbelwellenlager aus Stahl (dick)		
22—2	Futterstreifen zum Kurbelwellenlager aus Messing (dünn)		
X13—1	Nippel zum Oelzuführungsrohr der Oelwanne 1/8" R.-Gewinde, 20 mm lg.		
X3—2	Schlitzschraube zum Oelzuführungsrohr 3/8" ∅ S.A.E. 8 mm lg.		
X1—4	Stiftschraube zum Zylinderkopf 7/16" ∅, 75 mm lg.		
X1—18	Stiftschraube zu Zylinderkopf und Ventilatorstütze 7/16" ∅, 85 mm lg.		
X1—19	Stiftschraube zum Wassereinlaßstutzen 3/8" ∅, 125 mm lg.		
X1—6	Stiftschraube z. Zylinderdeckel 5/16" ∅, 76 mm lg. **„C"**		

Pleuelstange mit Kolben

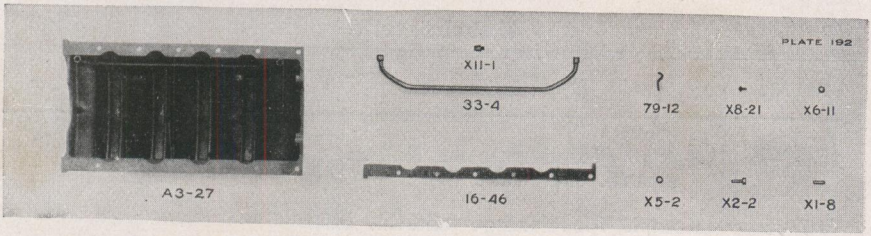


Zubehörteile

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
1SA7—6	Kompl. Pleuelstange mit Kolben einschl. aller Teile von „A—C“		
A7—6	Kompl. Pleuelstange einschl. aller Teile von „A—B“		
7—6	Pleuelstange mit Deckel **„A“**		
21—11	Rotgußbüchse für Kolbenbolzen		
21—9	Pleuellagerschale aus Bronze mit Metallfutter		
22—17	Futterstreifen dünn für Pleuelstangenlager aus Stahl 0,75 mm dick		
22—18	Futterstreifen dick für Pleuelstangenlager aus Stahl 1,5 mm dick		
22—5	Futterstreifen für Pleuelstangenlager aus Messing		
35—3	Deckelschraube zur Pleuelstange		
X4—8	Kronenmutter z. Deckelschraube **„B“**		
X7—5	Splint zur Deckelschraube 2 mm ∅, 20 mm lg.		
17—2	Kolbenbolzen		
8—7	Kolben ohne Ringe		
18—3	Kolbenring		
X3—44	Stellschraube zum Kolbenbolzen		

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
X5—2	Unterlagscheibe dazu 8 mm ∅		
19—2	Pfropfen zum Kolbenbolzenloch (wird nicht benötigt, wenn X3—44 in Gebrauch) **„C“**		

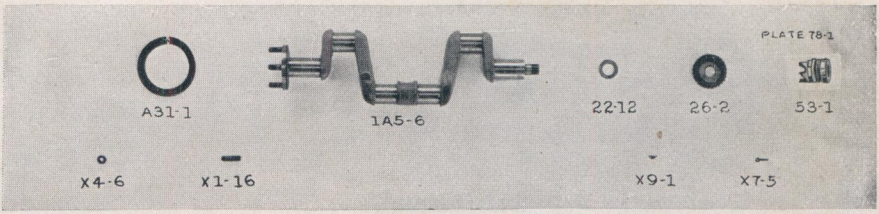
Oelwanne
(Kurbelwanne)



Zubehörteile

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
A3—27	Oelwanne einschl. aller Teile von „A—B“		
3—27	Oelwanne allein **„A“**		
33—4	Innere Oelförderleitung		
79—12	Schelle zum Oelrohr		
X8—21	Hr. Niete zur Oelleitungsschelle 5 mm ∅, 16 mm lg.		
X6—11	Unterlagscheibe zu X8—1, 5 mm ∅		
X11—1	1/2“ Rohrstopfen zum Oelwannenablauf		
X1—8	Stehbolzen 5/16“ ∅, 27 mm lg. zum Oelstand **„B“**		
16—46	Dichtung zur Oelwannenflansche		
X2—2	Kopfschraube 5/16“ U.S.S. 25 mm lg. zu Oelwanne und Zylinderblock		
X5—2	Federring 8 mm ∅ zu X2—2		

Kurbelwelle



Zubehörteile

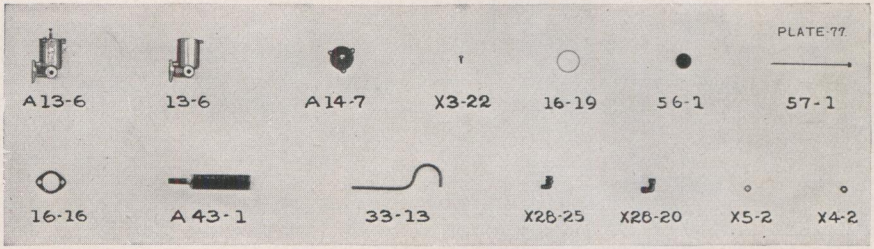
Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
1A5—6	Kompl. Kurbelwelle (wird nur mit Flanschbolzen geliefert)		
X1—16	Stiftschraube für Kurbelwellenflansch 1/2" ∅, 45 mm lg.		
A31—1	Oelspritzscheibe		
X4—6	Kronenmutter zur Flanschstiftschraube 1/2" S.A.E. Castle Gewinde		
X7—5	Splint zum Kurbelflanschbolzen 2 mm ∅, 20 mm lg.		
26—2	Zahnrad zur Kurbelwelle		
X9—1	Keil zum Kurbelwellen-Zahnrad Woodruff Keil Nr. 6		
22—12	Unterlagscheibe zum Zahnrad 0,12 mm stark		
53—1	Kurbelklaue		

Nockenwelle

Zubehörteile

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
6—3	Nockenwelle		
26—4	Zahnrad zur Nockenwelle		
22—11	Unterlagscheibe zum Nockenwellenzahnrad		
X4—9	Kronenmutter zum Nockenwellenzahnrad (spezial)		
A34—1	Kompl. Nockenwellenschraube		
X9—1	Keil zum Nockenwellenzahnrad Woodruffkeil Nr. 6		
X7—3	Splint zur Kronenmutter 2 mm ∅, 38 mm lg.		

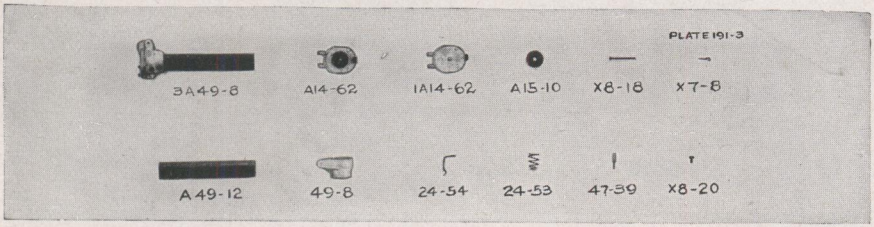
Oelstandsanzeiger



Zubehörteile

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
A13—6	Kompl. Oelstandsmesser einschl. aller Teile von „A—B“		
13—6	Oelstandsschwimmergehäuse **„A“**		
A14—7	Deckel zum Gehäuse		
16—19	Dichtung zum Deckel		
X3-22	Deckelschraube 3/8“ lg.		
56—1	Schwimmer zum Oelstandsanzeiger		
57—1	Oelstandsanzeiger **„B“**		
16—16	Dichtung für Oelstandsanzeiger und Oelwanne		
A43—1	Oelsieb kompl.		
33—13	Leitung vom Oelstandsanzeiger zur Oelpumpe, 5/16“ Kupferrohr		
X28—20	Winkelstück mit Verschraubung zur Oelleitung für 5/16“ und 1/4“ Rohranschluß		
X28—25	Winkelstück mit Verschraubung zur Oelleitung für 5/16“ und 1/8“ Rohranschluß		
X5—2	Unterlagscheibe zum Gehäusebolzen 8 mm ∅		
X4—2	Mutter zum Gehäusebolzen U.S.S. Gewinde 5/16“		

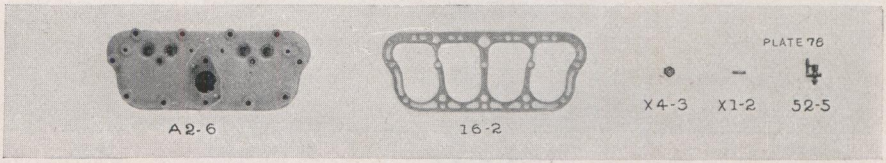
Oeleinfüllstutzen



Zubehörteile

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
3A49—8	Oeleinfüllstutzen mit Atmungsventil einschl. aller Teile von „A—H“		
49—8	Gehäuse zum Atmungsventil **„A“**		
A49—12	Einfüllrohr einschl. der Teile von „B—C“		
49—12	Einfüllrohr allein **„B“**		
43—3	Halteschraube zum Atmungsventil und -Rohr **„C“**		
A14—62	Deckel zum Atmungsventil einschl. der Teile von **„D-G“**		
1A14—62	Deckel zum Atmungsventil einschl. der Teile von „E—F“. Kann mit diesen Teilen allein geliefert werden. **„D“**		
14—62	Deckel zum Atmungsventil **„E“**		
47—29	Stift zum Atmungsventil		
24—54	Feder zur Deckelsperre		
X8—20	Niete 5 mm ∅, 8 mm lg. zu 24—54 **„F“**		
24—53	Feder zum Atmungsventil		
A15—10	Atmungsventil komplett		
X7—8	Splint 1,5 mm ∅, 15 mm lg. zu 47—29 **„G“**		
X8—18	Niete zum Deckelscharnier 5 mm ∅, 50 mm lg. **„H“**		

Zylinderdeckel



Zubehörteile

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
A2—6	Kompl. Zylinderdeckel einschl. aller Teile von „A—B“		
2—6	Zylinderdeckel **„A“**		
X1—2	Stiftschraube zur Wasseraustritt-Verbindung **„B“**		
52—5	Kompressions-Hahn		
16—2	Zylinderkopfdichtung		
X4—3	Mutter zur Zylinderdeckel-Stiftschraube 7/16“ U.S.S. Gewinde		

Ventilkammerdeckel

Zubehörteile

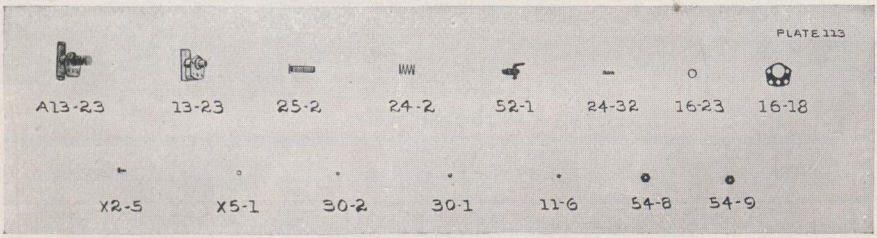
Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
A14—5	Deckel zur Ventilkammer kompl. einschl. der Teile von „A—B“		
14—5	Deckel zur Ventilkammer **„A“**		
16—5	Filzdichtung		
X8—5	Flachkopf-Niete für Filzdichtung 3 mm ∅, 6 mm lg. **„B“**		
X4—5	Flügelmutter 5/16“ U.S.S. Gewinde		

Ventile

Zubehörteile

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
A15—2	Ventil komplett von „A—„B“		
15—2	Ventil **„A“**		
24—1	Ventilfeder		
20—1	Teller zur Ventilfeder (unten)		
20—12	Teller zur Ventilfeder (oben)		
20—2	Hufeisenscheibe **„B“**		
A23—1	Kompl. Ventilstößel einschl. der Teile von „A—B“		
23—1	Ventilstößel		
AX2—14	Kompl. Ventilstößelstellschraube		

Oelpumpe



Zubehörteile

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
A13—23	Kompl. Oelpumpe einschl. der Teile von „A—B“		
13—23	Oelpumpengehäuse **„A“**		

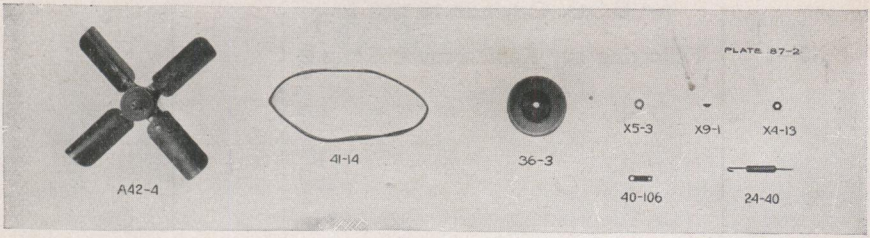
Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
25—2	Oelpumpenplunger		
24—2	Feder zum Oelpumpenplunger		
30—1	Oel-Rückschlag-Ventilkugel 5/16" ∅ (Stahl)		
54—8	Verschraubung zum Oelpumpengehäuse (oben)		
54—9	Verschraubung zum Oelpumpengehäuse (unten)		
16—23	Dichtung für obere und untere Verschraubung		
30—2	Ventilkugel zum Oelentlastungsventil 1/4" ∅ (Stahl)		
24—32	Feder dazu		
11—6	Hülse zur Feder **„B"**		
52—1	Hahn zum Oeldruckprüfer (Stutzen 1/8" Rohrgewinde)		
16—18	Dichtung zum Oelpumpengehäuseflansch		
X2—5	Kopfschraube zum Gehäuseflansch 1/4" U.S.S. Gewinde 13 mm lg.		
X5—1	Federring zur Kopfschraube 6 mm ∅		

Ein- und Auslaßstutzen

Zubehörteile

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
10—45	Einlaßrohr mit Flanschen		
10—46	Auslaßrohr mit Flanschen		
16—6	Dichtung für Einlaß- und Auslaßrohr		
16—7	Doppeldichtung für Auslaßrohr		
X5—2	Federring zum Flanschbolzen 8 mm ∅		
X4—2	Mutter zum Flanschbolzen Gewinde U.S.S. 5/16"		

Ventilator

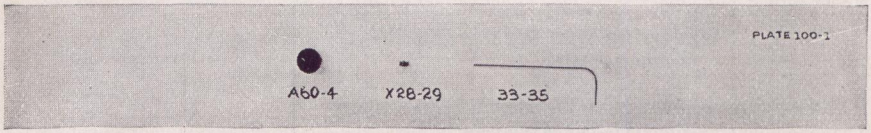


Zubehörteile

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
A42—4	Kompl. Ventilator		
42—1	Ventilator ohne Flügel		
A48—4	Ventilatorflügel		
X5—5	Federring zur Ventilatorachse 1/2"		

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
X4–13	Mutter zur Ventilatorachse 1/2" S.A.E. Gewinde		
36–3	Riemenscheibe zum Ventilator		
X9–1	Woodruff Keil Nr. 6 zur Riemenscheibe		
41–14	Ventilatorriemen 32 mm brt. 875 mm lg.		
40–106	Federhalter zur Einstellfeder		
24–40	Einstellfeder		

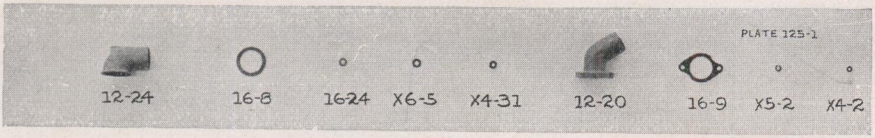
Oelmanometer



Zubehörteile

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
A60–4	Oelmanometer komplett		
X28–29	Nippel zur Oelleitung, 1/8" Leitung, 1/8" Rohrgewinde		
33–35	Oelleitung von Oelpumpe zum Manometer 1/8" à ∅		

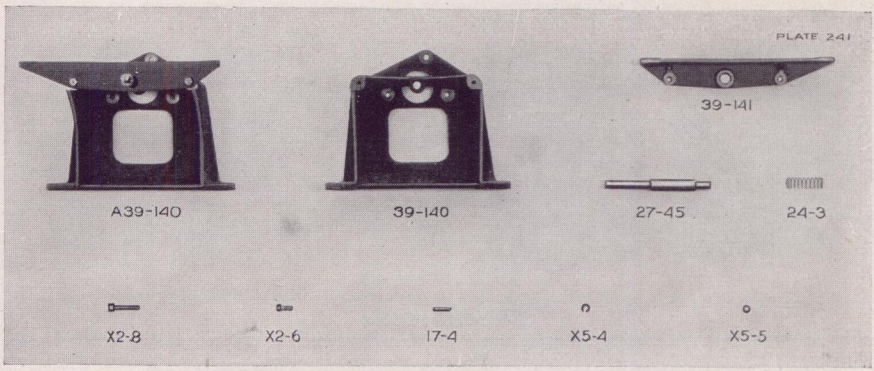
Kühlwasseranschlüsse



Zubehörteile

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
12—24	Kühlwasser-Einlaß-Stutzen		
16—8	Dichtung zum Wasser-Einlaß-Stutzen		
16—24	Dichtung zum Wasser-Einlaß-Stutzen		
X6—5	Unterlagscheibe zum Wassereintritt-Stutzen 3/8"		
X4—31	Mutter dazu 3/8" U.S.S. Gewinde		
12—20	Wasseraustritt-Stutzen		
16—9	Dichtung dazu		
X5—2	Federring zum Wasseraustritt-Stutzen 5/16"		
X4—2	Mutter zum Wasseraustritt-Stutzen 5/16" U.S.S. Gewinde		

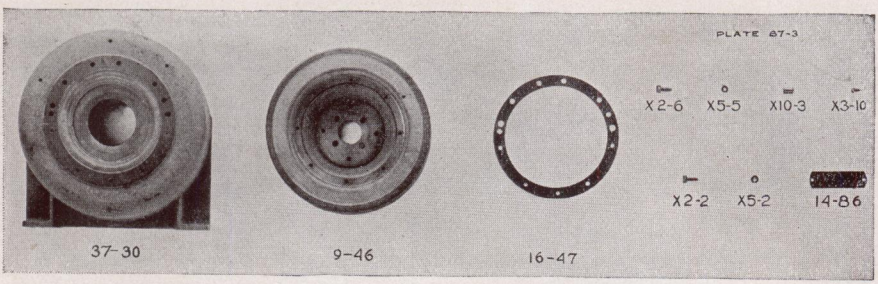
Vorderer Motorbock



Zubehörteile

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
A39—140	Vorderer Motorbock mit Ankurbelvorrichtung einschl. aller Teile von „A—B“		
39—140	Vorderer Motorbock allein **„A“**		
39—141	Stütze für den Kühler		
X2—6	Kopfschraube dazu 3/8“ U.S.S. Gewinde 25 mm lg.		
X5—5	Federring 10 mm ∅ zu X2—6		
27—45	Welle zur Handankurbelung		
24—3	Feder dazu		
17—4	Bolzen zur Welle 27—45 **„B“**		
X2—8	Kopfschraube zum vorderen Motorbock 7/16“ U.S.S. Gewinde 58 mm lg.		
X5—4	Federring dazu		
A50—2	Andrehkurbel komplett		

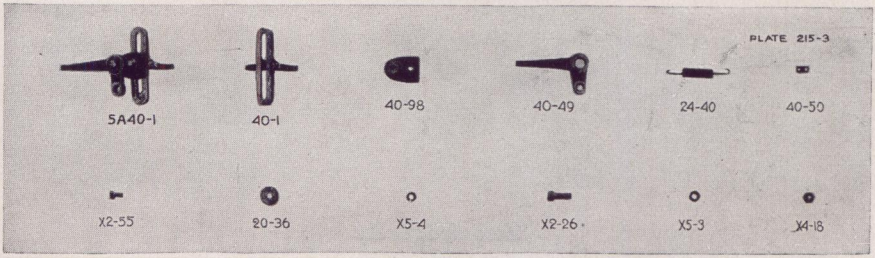
Schwungradgehäuse



Zubehörteile

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
37—30	Schwungradgehäuse		
14—86	Schaulochdeckel zum Oeffnen		
X3—10	Halbrundkopfschrauben dazu 1/4", 15 lg.		
16—47	Dichtung zum Schwungradgehäuse und Zylinderblock		
9—46	Schwungrad		
X2—6	Kopfschraube 3/8" U.S.S. Gewinde, 25 lg. für Schwungradgehäuse und Zylinderblock		
X5—2	Federring dazu		

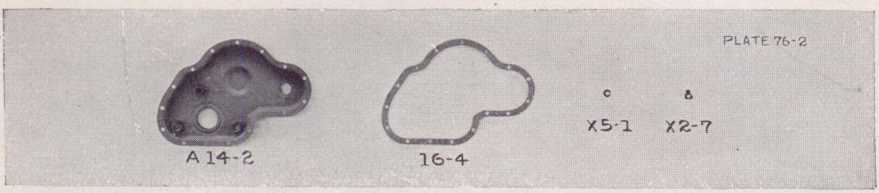
Ventilatorstütze



Zubehörteile

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
5A40—1	Kompl. Ventilatorstütze einschl. aller Teile von „A—B“		
40—1	Ventilator-Stütze **„A“**		
40—98	Verstellbarer Schlitten zur Ventilator-Stütze		
40—49	Riemenspannende Ventilator-Stütze		
20—36	Unterlagscheibe zu 40—49		
X2—26	Kopfschraube zur Ventilator-Stütze 40—1, 1/2“ U.S.S. Gewinde 38 lg.		
X2—55	Kopfschraube zu 40—98, 7/16“ U.S.S. Gewinde, 20 lg.		
X5—3	Federring zu X2—26, 1/2“ ∅		
X4—18	Mutter zu X2—26, 1/2“ U.S.S. Gewinde **„B“**		
X5—4	Federring zu X2—55		
40—50	Federöse zur Riemenspannfeder		
24—40	Riemenspannfeder		

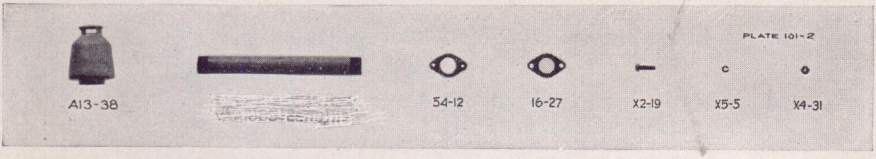
Getriebedeckel



Zubehörteile

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
A14—2	Getriebedeckel		
16—4	Getriebedeckeldichtung		
X2—7	Kopfschraube zu A14—2 1/4" U.S.S. Gewinde, 10 mm lg.		
X5—1	Federring 1/4" ∅ zu X2—7		

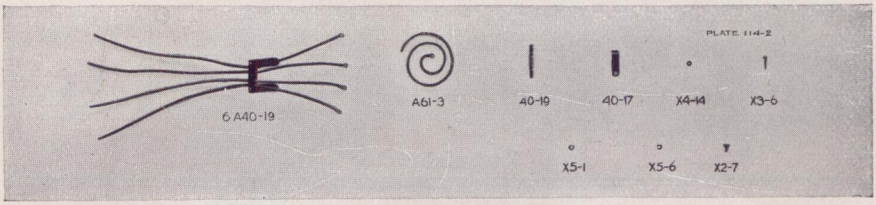
Auspuffteile



Zubehörteile

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
A13—38	Auspufftopf		
33—28	Auspuffrohr		
54—12	Flansch zum Auspuffrohr		
16—27	Dichtung zum Auspufflansch		
X2—19	3/8" U.S.S. Kopfschraube, 1 1/2" lg. zum Auspufflansch		
X5—5	3/8" Federring zu X2—19		
X4—31	3/8" U.S.S. Mutter		

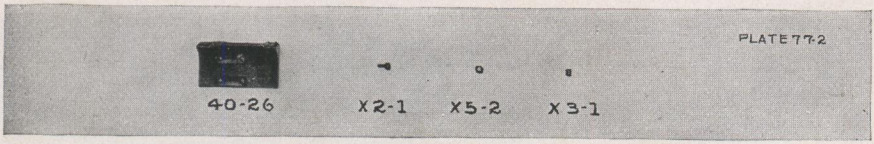
Zündkabel



Zubehörteile

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
6A40—19	Zündkabelhalter einschl. der Teile von „A—B“		
40—19	Zündkabelhalter (Fibre) **„A“**		
40—17	Zündkabelhalter (Stahl)		
A61—3	Zündkabel (einzeln)		
X3—6	Halbrundkopfschraube zum Zündkabelhalter 3/16“, 25 mm lg.		
X5—6	Federring 3/16“ zu X3—6		
X4—14	Mutter 3/16“ zu X3—6		
X2—7	1/4“ U.S.S. Kopfschraube 10 mm lg. zum Zündkabelhalter 40—17		
X5—1	Federring zu X2—7 1/4“ ∅		
A86—1	Zündkerze 7/8“ rde long mit zylindrischem Gewinde Fabrikat „Robert Bosch, Stuttgart“		

Magnetstütze



Zubehörteile

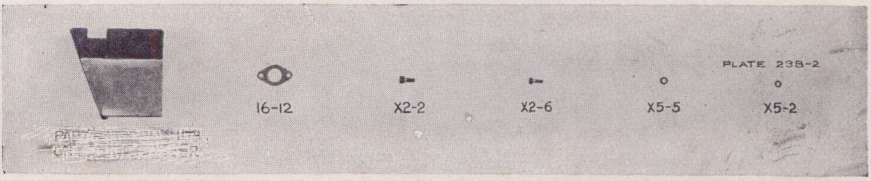
Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
40—26	Magnet-Stütze		
X2—1	5/16" U.S.S. Kopfschraube 20 mm lg. zur Magnetstütze und Zylinderblock		
X5—2	5/16" Federring zu X5—2		
X3—1	5/16" Schlitzschraube 10 mm lg.		

Magnet-Kupplung

Zubehörteile

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
28—22	Magnet-Kupplung		
28—23	Zwischenring zur Magnet-Kupplung		
28—24	Einstellbare Magnet-Kupplung		
X2—9	3/8" U.S.S. Kopfschraube 20 mm lg. zur Befestigung des Magneten an der Stütze		
X5—5	3/8" Federring zu X2—9		

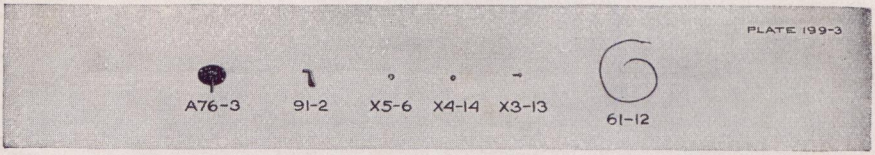
Dichtung zum Vergaser



Zubehörteile

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
16—12	Dichtung zum Vergaser		
X2—2	5/16" U.S.S. Kopfschraube 25 mm lg. für Vergaser und Ansaugrohr		
X5—2	5/16" Federring dazu		
Motor-Nr. angeben	Schutzblech zum Magnet		
X2—6	3/8" U.S.S. Kopfschraube 25 mm lg.		
X5—5	3/8" Federring zu X2—6		

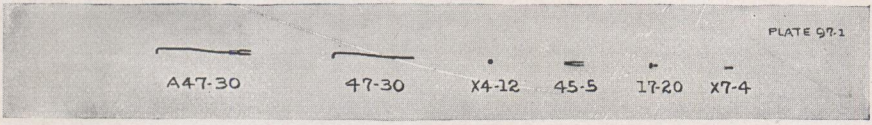
Magnetschalter



Zubehörteile

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
A76—3	Magnetschalter einschl. Starterschlüssel		
91—2	Starterschlüssel		
X3—13	Halteschraube zum Schalter 3/16" Rundkopfschlitzschraube 15 mm lg.		
X5—6	Federring 3/16" zu X3—13		
X4—14	Mutter 3/16" zu X3—13		
61—15	Kabel vom Schalter zum Magnet		

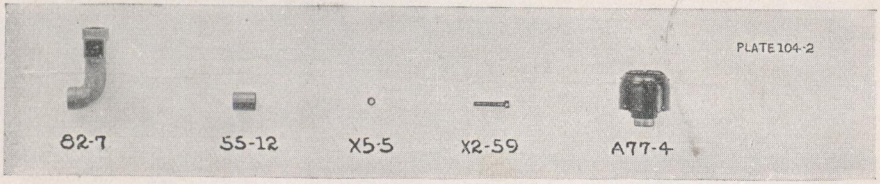
Reguliergestänge



Zubehörteile

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
A47—30	Reguliergestänge einschl. aller Teile von „A—B“		
47—30	Gestänge allein **„A“**		
X4—12	Gegenmutter zur Gestängegabel 3/16“ U.S.S. Gewinde		
45—5	Gestängegabel **„B“**		
17—20	Gabelbolzen		
X7—4	Splint 1/16“ ∅, 10 mm lg. z. Gabelbolzen		

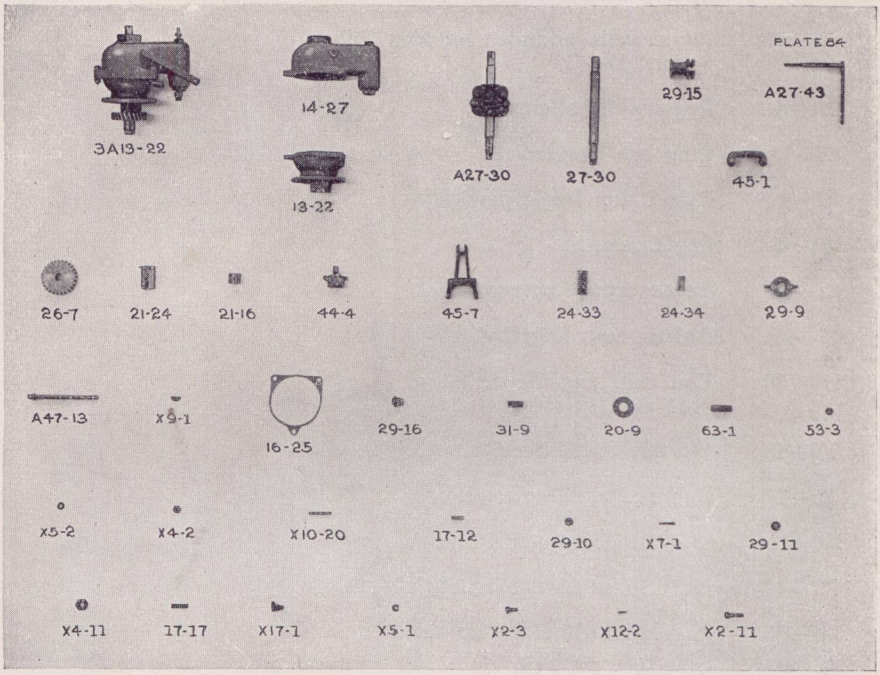
Luftzuführungsstutzen mit Luftreiniger



Zubehörteile

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
82—7	Luftzuführungsstützen		
55—12	Verbindungsrohr vom Luftstutzen zum Vergaser		
X2—59	3/8“ U.S.S. Kopfschraube 65 mm lg. zur Verbindung von Luftstutzen und Auspufflansch		
X5—5	3/8“ Federring zu X2—59		
A77—4	Luftreiniger komplett		

Regulator



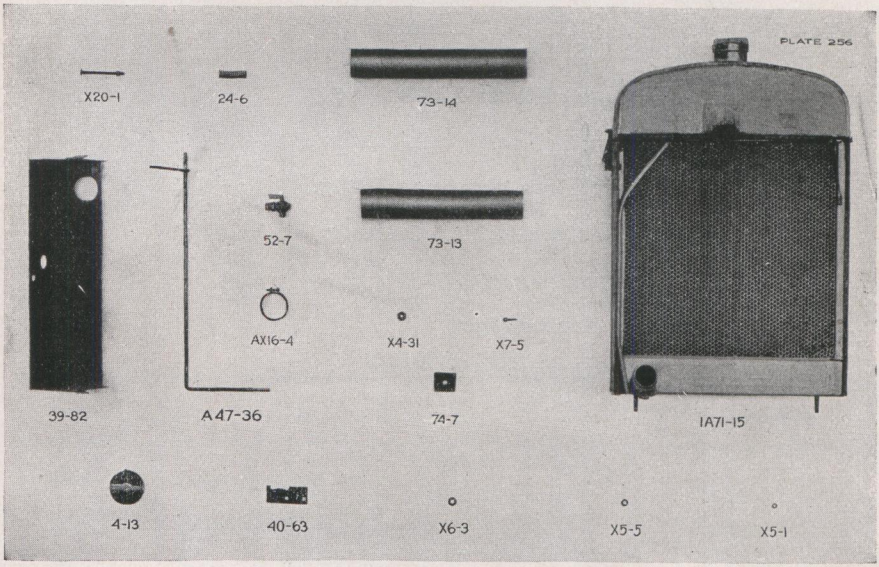
Zubehörteile

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
3A13—22	Regulator komplett mit den Teilen von „A—D“		
13—22	Regulatorgehäuse **„A“**		
14—27	Deckel zum Regulatorgehäuse		
16—25	Dichtung zum Regulatorgehäuse		
21—24	Vorderes Reglerwellenlager		
21—16	Hinteres Reglerwellenlager		
X2—11	5/16“ U.S.S. Kopfschraube 32 mm lg. zum Reglergehäuseflansch		
X5—2	5/16“ Federring zu X2—11		
X4—2	5/16“ Mutter zu X2—11		

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
A27—30	Reglerwelle komplett mit den Teilen von „B—C“		
27—30	Reglerwelle allein **„B“**		
29—15	Ring zur Reglerwelle		
45—1	Bügel zum Reglergewicht		
44—4	Reglergewicht		
17—12	Bolzen zum Reglergewicht		
17—17	Bolzen zum Reglerbügel		
X10—20	Kon. Stift zum Gewichtbügel 44 mm lg. **„C“**		
X9—1	Woodruff Keil Nr. 6 zur Reglerwelle		
26—7	Zahnrad zur Reglerwelle		
X4—11	9/16“ S.A.E. Mutter 10 mm hoch		
X7—1	3/32“ Splint 25 mm lg. zu X4—11		
A47—13	Reglereinstellbolzen komplett		
45—7	Reglerhebelgabel		
29—9	Ring zu 45—7		
20—9	Scheibe zur Reglerwelle		
A27—43	Reglerhebelachse komplett		
29—10	Ring zur Reglerhebelachse		
X12—2	Stift zum Ring 29—10, 16 mm lg.		
24—33	Regler-Einstellfeder		
29—16	Stellring zur Regler-Einstellfeder		
24—34	Hilfsfeder zur Reglergeschwindigkeitseinstellung		
63—1	Hülse zur Reglergeschwindigkeits-Nachstellstange		
53—3	Mutter zur Hülse 63—1		
X7—1	Splint zur Mutter 53—3, 3/32“ ∅ 25 lg.		

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
X17—1	Oeler mit 1/8" R.-Gewinde **„D"**		
31—9	Oelpfropfen zur Magnettreibwelle		
X9—1	Woodruff Keil Nr. 6 zur Magnettreibwellen-Kupplung		
X2—3	Kopfschraube 1/4" 20 lg. U.S.S. Gew. zum Reglergehäuseflansch		
X5—1	Federring zu X2—3, 1/4" ∅		

Kühler

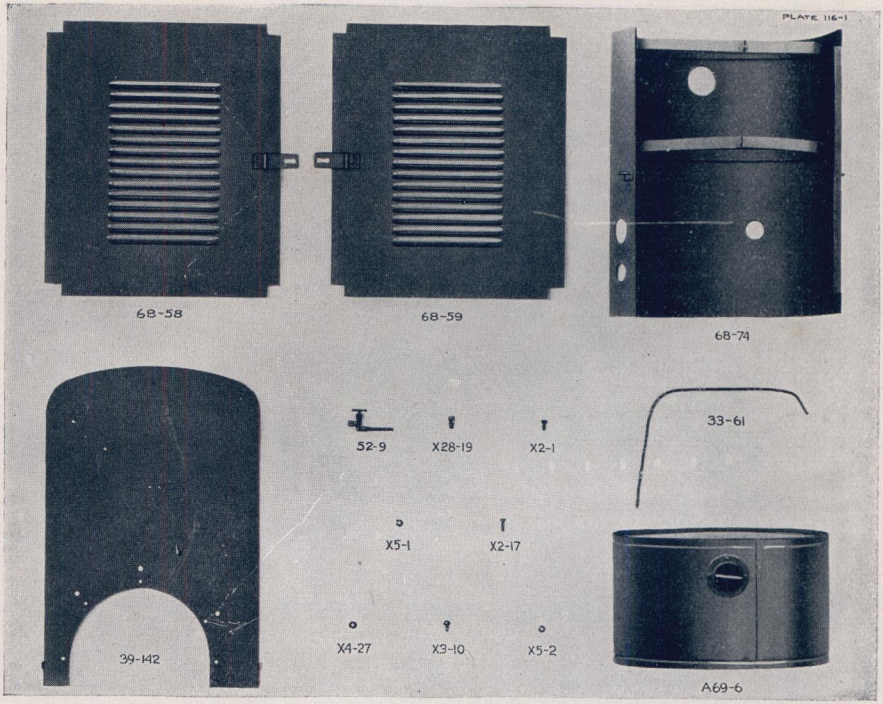


Zubehörteile

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
1A71—15	Kühler komplett einschl. der Teile von „A—B"		
A71—15	Kühler komplett mit Einfüllschraube **„A"**		
A47—36	Gas-Reguliergestänge		

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
24—6	Feder zum Reguliergestänge		
X6—3	Unterlegscheibe dazu 5/16"		
X7—5	Splint dazu 3/32", 20 lg.		
40—63	Halter zum Gestänge		
X20—1	Schloßschraube zu 40—63, 1/4" ∅ 90 mm lg.		
X5—1	Federring zur Schloßschraube 1/4" **„B"**		
74—7	Gummiunterlage zum Kühler		
X4—31	Mutter zur Kühlerhalteschraube 3/8" U.S.S. Gewinde		
X5—5	Federring zur Mutter X4—31, 3/8" ∅		
52—7	Wasserablaßhahn mit 3/8" R.-Gewinde		
73—14	Wasserauslaßschlauch 2" ∅ 350 lg.		
73—13	Wassereinlaßschlauch 2" ∅ 335 lg.		
AX16—4	Schlauchband komplett		
39—82	Vorderer Haubenträger		
4—13	Kühlerfüllschraube		

Motorhaus

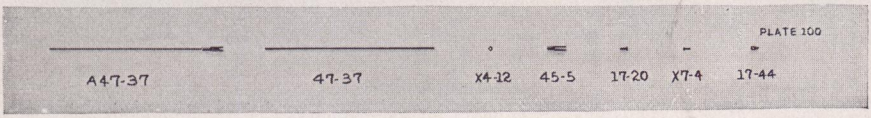


Zubehörteile

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
68—74	Obere Haube		
68—59	Seitenwand, Vergaserseite		
68—58	Seitenwand, Gegenseite		
39—142	Rückwand		
A69—6	Benzintank komplett mit Einfüllschraube		
4—12	Einfüllschraube, allein		
X2—1	Kopfschraube 5/16" 20 mm lg. U.S.S. Gewinde zur hinteren Haubenabstützung		

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
X5—2	Federring dazu 5/16"		
52—9	Benzinhahn		
33—61	Benzinleitung 1/4" ∅ Kupferrohr		
X28—19	Verschraubung zur Benzinleitung für 1/4" Rohr mit 1/8" Rohrgewinde		
X2—17	Schraube zur Benzintankaufhängung 1/4", 25 lg.		
X5—1	Federring dazu 1/4"		
X4—27	Mutter zur Schraube X2—17		
X3—10	Rundkopfschraube 1/4", 15 lg. zur Gehäusehaube		
X5—1	Federring 1/4" zu X3—10		
X4—27	Mutter 1/4" U.S.S. Gewinde zu X3—10		

Gestänge zum Vergaser

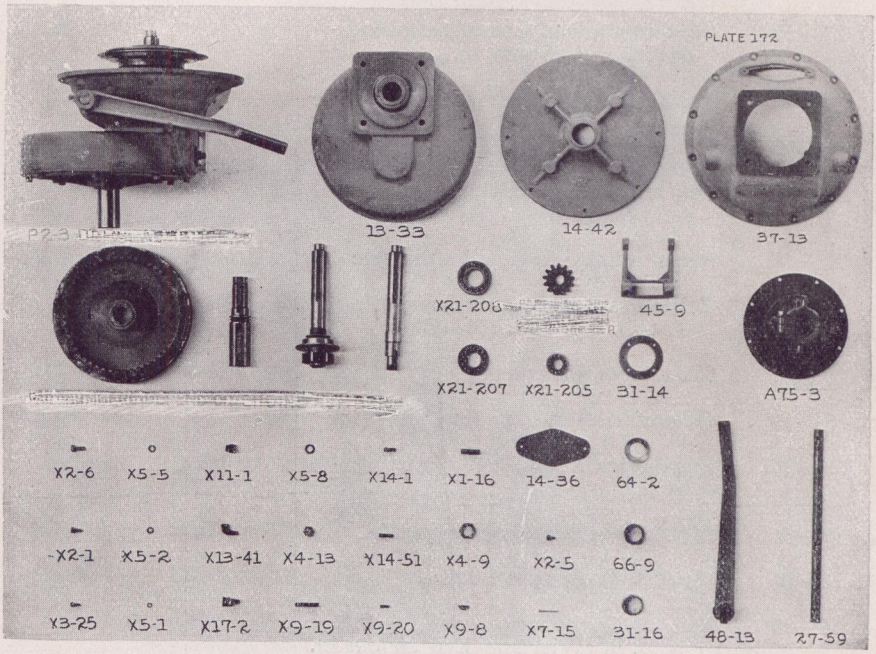


Zubehörteile

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
A47—37	Vergaser-Kontrollstange einschl. der Teile von „A—B"		
47—37	Vergaser-Kontrollstange **„A"**		
X4—12	Stangenendgegenmutter 3/16" U.S.S.		
45—5	Gabel zur Vergaser-Kontrollstange **„B"**		
17—44	Bolzen zum Vergaserhebel		
X7—4	Splint zum Bolzen 17—44, 1/16" ∅ 10 mm lg.		

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
17—20	Bolzen zur Gestängegabel 45—5		
X7—4	Splint zum Gabelbolzen 17—20 1/16" ∅ 10 mm lg.		
47—20	Vergaser-Drosselstange		

Getriebe mit Kupplung



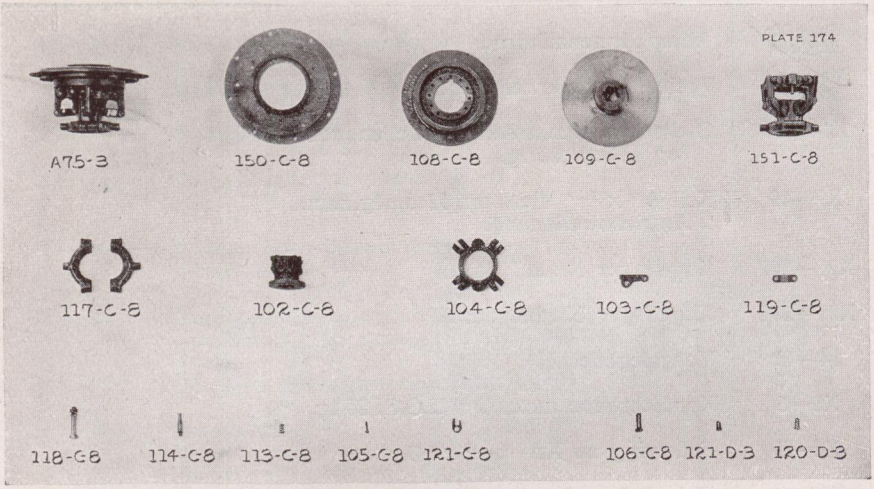
Zubehörteile

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
P2—3	Kompl. Getriebe einschl. aller Teile „A—D"		
37—13	Kupplungsgehäuse **„A"**		
X1—16	Stehbolzen zum Getriebegehäuse 1/2" ∅ 43 mm lg.		

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
27—59	Achse zur Kupplungsgabel		
45—9	Kupplungsbetätigungsgabel		
X9—8	Woodruffkeil Nr. A zur Gabel 45—9		
X14—1	Stellschraube zur Gabel 45—9, 3/8" U.S.S. 20 lg.		
14—36	Schaulochdeckel zum Kupplungsgehäuse		
X3—25	Rundkopfschraube zum Schaulochdeckel 1/4" 16 mm lg.		
13—33	Gehäuse zum Untersetzungsgetriebe		
31—16	Oelspritzring		
X5—8	Federring zum Kupplungsgehäusestehbolzen 1/2"		
X4—13	Mutter dazu 1/2" S.A.E. Gewinde		
Motor-Nr. angeben	Zahnradvorgelegewelle komplett einschl. der Teile „B—C"		
Motor-Nr. angeben	Vorgelegewelle allein **„B"**		
64—2	Oelspritzring zur Welle		
X21—207	Kugellager Nr. 207 zur Vorgelegewelle		
66—9	Distanzring zur Vorgelegewelle		
31—14	Verschlußring zum Lager		
X9—20	Keil für Getrieberitzel und Welle 1/4" × 1/4" Vierkant Keil 20 mm lg.		
Motor-Nr. angeben	Getrieberitzel		
X4—9	Mutter zur Vorgelegewelle 1", 10 mm hoch S.A.E. Gewinde		
X7—15	Splint dazu 7/64" ∅, 38 mm lg. **„C"**		
X2—5	Kopfschraube zum Lagerverschlußring 1/4" U.S.S. 13 mm lg.		
X5—1	Federring dazu 1/4"		

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
Motor-Nr. angeben	Kompl. Innenzahnrad		
Motor-Nr. angeben	Freies Antriebswellenende		
X14—51	Stellschraube zum Antriebswellenende 3/8" U.S.S. 25 lg.		
X9—19	Keil 3/8" × 3/8" Vierkant, 52 mm lg. zum Antriebswellenende		
X21—207	Kugellager Nr. 207 dazu		
X21—208	Kugellager Nr. 208 dazu		
14—42	Vorgelegedeckel		
X2—6	Kopfschraube dazu 3/8" U.S.S. 25 lg.		
X5—5	Federring zu X2—6—3/8" ∅		
X11—1	Oelablaßstopfen 1/2" Gewinde		
X21—205	Kugellager Nr. 205 zur Kupplungswelle		
X2—1	Kopfschraube 5/16" U.S.S. 19 mm lg. für Kupplung und Schwungrad		
X5—2	Federring dazu 5/16" ∅		
X13—41	1/8" Winkel zur Staufferbuchse		
X17—2	Staufferbuchse Nr. 000 1/8" zum Kupplungs-Stellring		
X9—8	Woodruffkeil Nr. „A" zum Kuppelhebel		
48—13	Kuppelhebel		
X14—1	Stellschraube zum Kuppelhebel 3/8" U.S.S. ∅ 19 mm lg.		

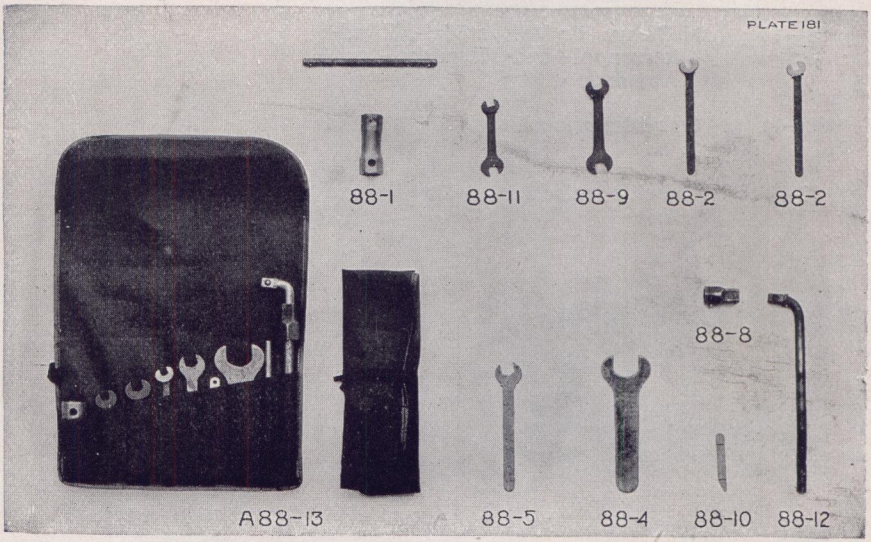
Kupplung



Zubehörteile

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
A75—3	Komplette Kupplung 200 ∅ einschl. aller Teile von „A—D“		
150-C-8	Treibende Kupplungsscheibe **„A“**		
108-C-8	Getriebene Kupplungsscheibe		
109-C-8	Hintere getriebene Kupplungsscheibe		
151-C-8	Kupplungseinstellung einschl. aller Teile von „B—C“		
102-C-8	Kupplungsverschiebemuffe **„B“**		
117-C-8	Kupplungsmuffenring		
121-C-8	Beilage zum Kupplungsring		
118-C-8	Bolzen zum Kupplungsmuffenring		
119-C-8	Gelenk zum Kupplungsgabelhebel		
120-D-3	Bolzen zum Gelenk 119—C—8		
121-D-3	Bolzen zum Kupplungshebelgelenk		
103-C-8	Hebel zur Kupplungsgabel.		

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
104-C-8	Kupplungseinstellgabel		
106-C-8	Bolzen zum Kupplungsgabelhebel		
105-C-8	Splint dazu 3/32" ∅, 20 mm lg.		
115-C-8	Feder zum Haltebolzen der Kupplungsnachstellvorrichtung		
114-C-8	Haltebolzen zur Kupplungsnachstellvorrichtung **„C"**		
113-C-8	Auslösefeder zur Kupplung **„D"**		



Zubehörteile

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
A88—13	Werkzeugtasche komplett mit Teilen von „A—B"		
88—13	Werkzeugtasche **„A"**		

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
88—1	Steckschlüssel mit Griff für Zündkerzen und Zylinderdeckelschrauben		
88—12	Steckschlüsselgriff für Pleuelstangenmuttern		
88—8	Steckschlüssel für die Muttern der Pleuelstangenbolzen		
88—4	Schlüssel zur Magnet-Kupplung		
88—5	Schlüssel zur Magnet-Kupplung (Beide werden benötigt beim Einstellen der Magnet-Kupplung)		
88—2	Ventilstößelschlüssel (Zwei von diesen werden zum Einstellen der Ventilstößel benötigt)		
88—10	Meßlehre für Ventilstößel-, Zündkerzenpol- und Magnetpol-Abstände		
88—11	Gabeldoppelschlüssel für 3/8" und 7/16"		
88—9	Gabeldoppelschlüssel für 1/2" und 9/16"		„B"

Zenith-Vergaser

Modell T 3 ½ XA

Der Zenith-Vergaser Modell T 3 ½ XA ist so konstruiert, daß er in drei Teile zerlegt werden kann. Er zerfällt in:

ein Schwimmergehäuse, welches den Schwimmermechanismus enthält und ein System von Brennstoffdüsen und Luftdurchgängen.

einen Vergasungsbehälter und ein **Lufteinlaßventil,** welches eine Drosselvorrichtung und eine Temperaturregulierung enthält.

Wirkungsweise:

Modell T 3 ½ XA ist wie alle Zenith-Vergaser nach dem Baverey Grundsatz gebaut.

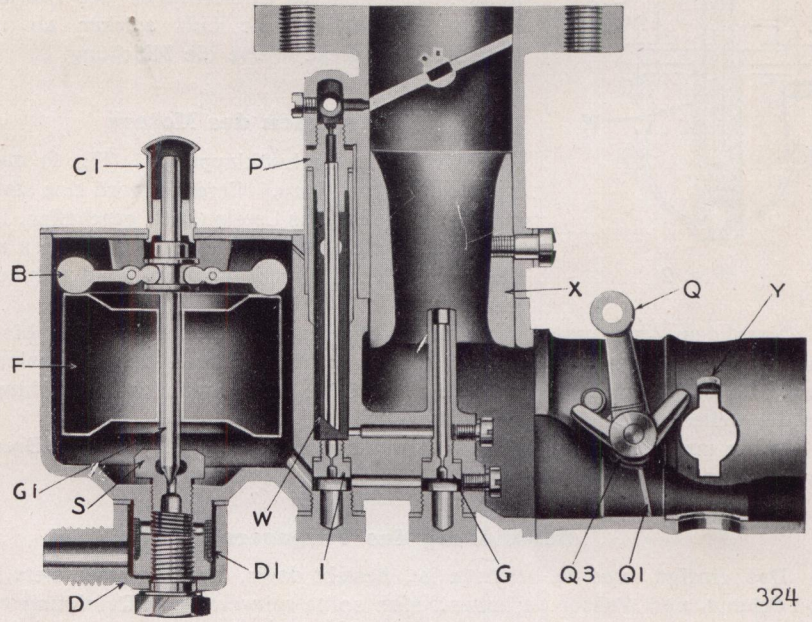


Fig. 1

Der Zenith-Vergaser wird als Normaleinrichtung geliefert und die Einstellung des Apparates ist richtig, wenn der Vergaser die Fabrik verläßt und sollte nicht geändert werden. Der Zerstäuber (X), die Spritzdüse (G) und die Ausgleichsdüse (J), sowie die Leerlaufdüse (P), deren geeignete Bohrungen die Einstellung bilden, ändern sich in der Größe nie. Wenn einmal richtige Düsen eingebaut sind, bleibt die Einstellung immer gleich.

Leerlaufvorrichtung

Wenn bei Leerlauf des Motors die Drosselklappe beinahe geschlossen ist entsteht eine sehr kräftige Saugwirkung am Rand der Drosselklappe und an der Leerlauföffnung. Die Spritz- und Ausgleichsdüse liefern dann nur wenig oder gar kein Benzin.

Aus der Schwimmerkammer fließt Benzin durch die Ausgleichsdüse (J) in die mit der Außenluft in Verbindung stehende Kammer. Der Unterdruck am Rand der Drosselklappe saugt es durch die Leerlaufdüse (P) an, welche eine kalibrierte Oeffnung in ihrem oberen Ende hat.

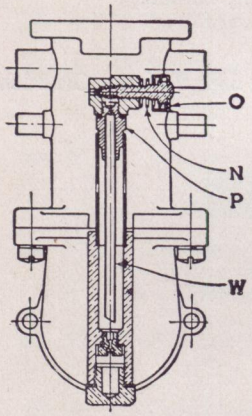


Fig. 2

In dem Modell (TX) wird die Luft durch den Leerlaufnadelventilsitz in Uebereinstimmung mit der Einstellung des Nadelventils (O) s. Fig. 2 gemessen, welches in dieser Lage durch den Druck der Feder (N) festgehalten wird. Die Mischung geht dann durch das Leerlaufloch weiter in die Motor-Zylinder hinein. Ein weiteres Einschrauben des Leerlaufventils (O) schließt die Luft stärker ab und bereichert auf diese Weise die Mischung.

Anlassen des Motors

Man ziehe die Luftklappe Q 1 (Fig. 1) durch ziehen am Hebel Q zu. Hierdurch wird eine starke Saugwirkung auf das Leerlaufloch geschaffen, und ein fettes Benzinluftgemisch durch die Düsen und die Leerlaufvorrichtung in die Zylinder hineingesaugt.

Nach dem Anspringen des Motors öffne man die Luftklappe Q 1 bis zu dem Punkt, wo der Motor sanft und ohne Rückschlagen der Explosionen läuft. Da der Motor langsam warm wird, öffne man allmählich die Luftklappe bis die weiteste Oeffnung erreicht ist.

Wenn man die Luftklappe Q 1 teilweise geschlossen hält, wird der Brennstoffverbrauch wesentlich gesteigert.

Behandlung des Vergasers

Das einzige, was zu beachten ist, besteht darin, den Vergaser stets frei von Schmutz und Wasser zu halten. Man sollte zeitweise eine Reinigung vornehmen, indem man den Anschlußkörper, das Filtersieb D 1 und die unteren Stöpsel entfernt und dieselben mit Benzin oder komprimierter Luft reinigt.

Es ist sehr wichtig, daß das Filtersieb D 1 in guter Verfassung bleibt. Wenn das Sieb schmutzig ist, wird das Benzin nicht durchgelassen und wenn Löcher darin sind, kann sogar eine Verschmutzung der Düsen eintreten. Wenn es notwendig ist, kann der ganze Vergaser auseinandergenommen und gereinigt werden. Er kann dann wieder zusammengesetzt werden, ohne Gefahr, daß man dadurch die Einstellung ändert. Jeder Teil hat seinen bestimmten Platz und paßt in keinen andern.

Wenn man auf die Schnittzeichnung Fig. 1 auf Seite 35 Bezug nimmt, wird das Auseinandernehmen und Wiederzusammensetzen sehr erleichtert.

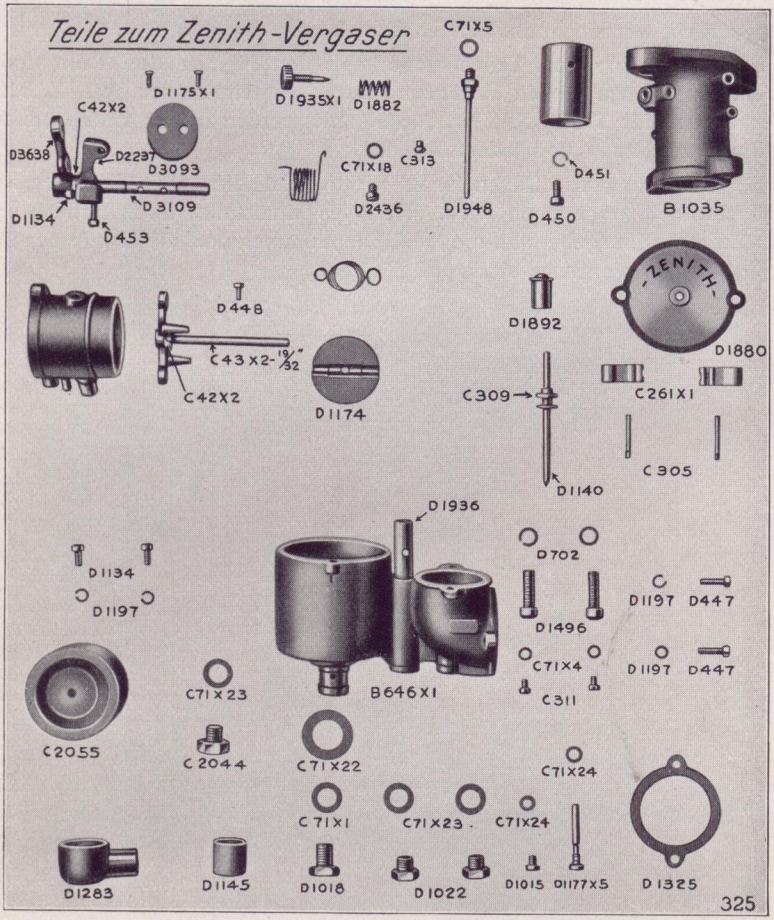
Bemerkung: Um zu sehen, ob sich Benzin im Vergaser befindet, entfernt man die Nadelventilkappe C 1. Wenn das Nadelventil mit dem Finger heruntergedrückt werden kann, gibt es kein Benzin im Vergaser.

Beim Bestellen von Teilen gebe man den Namen des Teils und des Modells des Vergasers in Ergänzung zur Ersatzteilnummer auf. Z. B.: Vergasergehäuse für T 3 ½ XA. Nr. B 646. Sie werden in der Ersatzteilliste die richtige Bezeichnung von jedem Teil finden.

Bei Bestellung von Düsen ist es wichtig, daß die Größe der Düse, welche gebraucht wird, angegeben wird. Wenn es hinsichtlich ihres Bedarfs irgend einen Zweifel gibt, gebe man die Maschinennummer und die Größe der Düsen, die jetzt in dem Vergaser sind, auf.

Ersatzteilliste zum Zenith-Vergaser

Modell T 3 1/2 XA



Zubehörteile

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
Modell T 3 1/2 XA Motor-Type und -Nr. angeben	Vergaser komplett einschl. aller Teile von „A—L“		
D3676	Drosselklappe einschl. aller Teile von „A—B“		

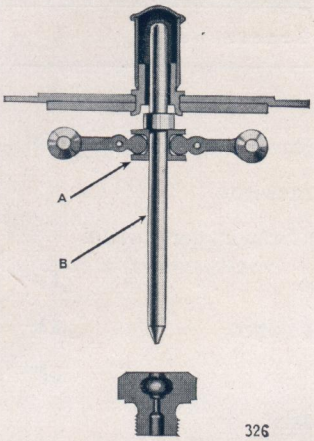
Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
Motor-Type und -Nr. angeben	Anschlußstutzen zum Motorblock komplett einschl. aller Teile von „A—B“		
*C2823	Schwimmerkammerdeckel einschl. aller Teile von „D—G“		
*D3678	Nadelventil komplett einschl. aller Teile von „E—F“		
Motor-Type und -Nr. angeben	Luftansaugstutzen komplett einschl. aller Teile von „H—L“		
D3677	Luftklappe komplett einschl. aller Teile von „J—K“		
D3109	Achse zur Drosselklappe **„A“**		
D3093	Drosselklappe		
D1175	Stellschraube zur Drosselklappe **„B“**		
D2237	Anschlaghebel zur Drosselklappe		
C42X2	Kon. Stift zum Anschlaghebel		
Motor-Type und -Nr. angeben	Feder zum Drosselhebel		
B1035	Vergaseranschluß zum Motorblock		
Motor-Type und -Nr. angeben	Zerstäuber		
D450	Zerstäuberschraube		
D451	Federring zur Zerstäuberschraube		
D1948	Leerlaufdüse komplett		
C71X5	Dichtungsscheibe zur Leerlaufdüse		
C313	Putzlochschraube		
D2436	Stellschraube zur Leerlaufeinstellung		
C71X18	Unterlagscheibe zu D2436		
D1935X1	Leerlaufnadelventil komplett		
D1882	Feder zum Leerlaufnadelventil **„C“**		
D646X1	Vergaser-Körper		

* Lesen Sie bei Bestellung dieser Teile die folgenden Instruktionen, die auf diese Teile Bezug haben.

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
D1936	Luftrohr zur Leerlaufvorrichtung		
C71X23	Unterlagscheibe zum Schwimmernadelsitz		
C2044	Schwimmernadelsitz		
C71X22	Unterlagscheibe zum Schlammsack		
D1145	Benzinsieb		
D1283	Siebkammer		
C71X1	Dichtungsring zum Siebkammerstopfen		
D1018	Siebkammerstopfen		
D1177X5	Spritzdüse		
C71X24	Dichtungsring zur Spritzdüse		
D1015	Kompensatordüse		
C71X24	Dichtungsring zur Kompensatordüse		
C311	Verschlußschraube		
C71X4	Dichtung zur Verschlußschraube		
D1022	Bodenverschlußstopfen		
C71X23	Dichtungsring zum Bodenverschlußstopfen		
C2055	Schwimmer		
D1134	Gehäusedeckelschraube		
D1197	Federring zur Gehäusedeckelschraube		
D1325	Dichtung zur Lufteintrittseite		
D447	Schraube zum kompletten Lufteintritt		
D1197	Federring dazu		
D1496	Schraube zum Vergaserkörper und Motorblockanschluß		
D702	Federring dazu		
D1880	Deckel zur Schwimmerkammer **„D“**		

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
*D1140	Schwimmernadel „E“		
*C309	Ring zur Schwimmernadel „F“		
C261XI	Schwimmergewicht		
C305	Achse zum Schwimmergewicht		
D1892	Schutzkappe „G“		
Motor-Type und -Nr. angeben	Lufteingangstutzen „H“		
D1174	Luftklappe „J“		
D448	Schraube dazu		
C43X2- 19/32“	Luftklappenachse „K“		
Motor-Type und -Nr. angeben	Luftklappenhebel		
C42X2	Kon. Stift zum Luftklappenhebel		
Motor-Type und -Nr. angeben	Feder zur Luftklappe		

* Lesen Sie bei Bestellung dieser Teile die folgenden Instruktionen, die auf diese Teile Bezug haben.

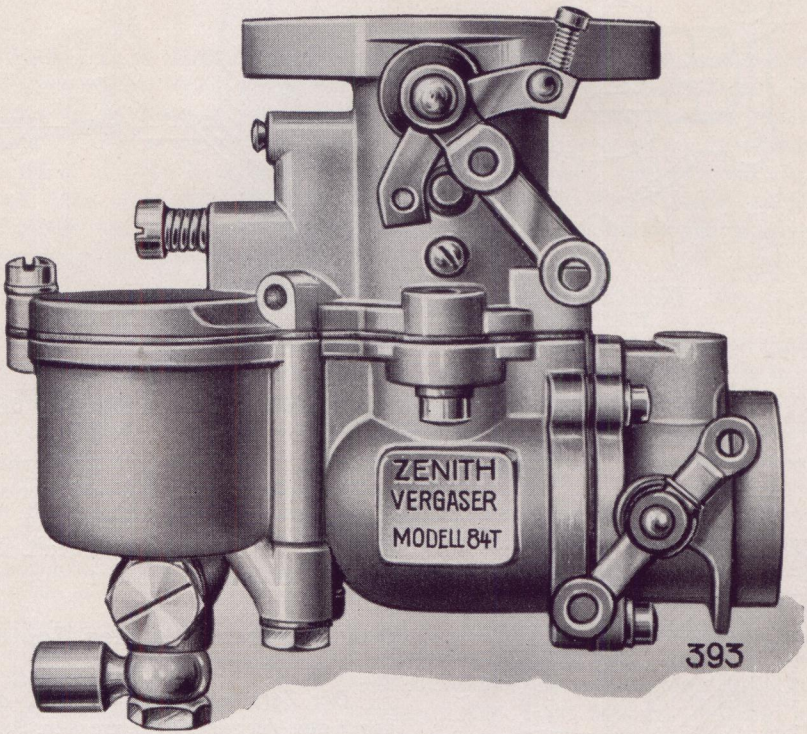


Obiges Bild zeigt die Schwimmernadel mit Gewichten und Schwimmerkammerdeckel. Um den richtigen Brennstoffstand im Vergaser zu erlangen, sollte die Stellung des Halsrings A auf dem Nadelventil B für jeden einzelnen Vergaser vermittels eines Eichmessers eingestellt werden, wie er in der Fabrik verwendet wird. Der Halsring sollte dann an seinem richtigen Platz festgelötet werden. Dies ist notwendig, da der Brennstoffstand sich bei Verschieben des Halsringes sofort ändert.

Um die Handhabung dieser Teile in der Praxis zu erleichtern, liefern wir diesen ganzen Satz mit in der Durchschnittsstellung festgelötetem Halsring.

Der Brennstoffstand in der Schwimmerkammer sollte höchstens bis zur an der Gehäuseaußenseite angegebenen Marke, zu mindestens aber bis 1,5 mm unter diese Marke reichen.

Der neue Zenith-Vergaser Modell 84 T



ist ein Vergaser in Spritzgußkonstruktion. Er hält den schwersten Betriebsbedingungen von Industrie-Maschinen stand. Eine wichtige Eigentümlichkeit dieser Konstruktion besteht darin, daß die ganze Luft für die Brennstoffkammer, die Ausgleichsdüse, Leerlaufdüse und Hauptspritzdüse aus dem Luftansaugrohr entnommen wird. Dies erlaubt, Luftfilter zu gebrauchen, ohne daß eine Brennstoff-Anreicherung der Mischung durch Einschränkung der Luftzufuhr hierdurch verursacht wird.

Modell 84 T

Der einfache Zerstäuber-Vergaser hat ein oberes Düsenkammerentleerungsrohr für den Ausgleichsbrennstoff und davon getrennt ein Hauptdüsenkammerentleerungsrohr. (Fig. 1.) Die Lage der oberen Düse und des Entleerungsrohres zu dem Primär-Zerstäuber wird in Fig. 2 gezeigt.

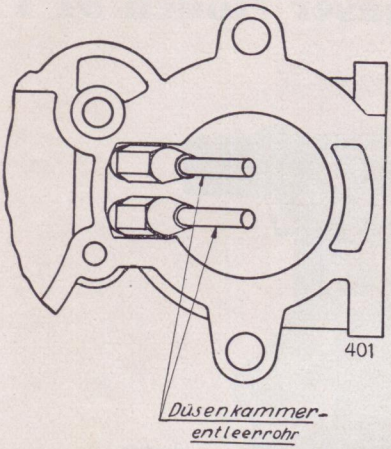


Fig. 1

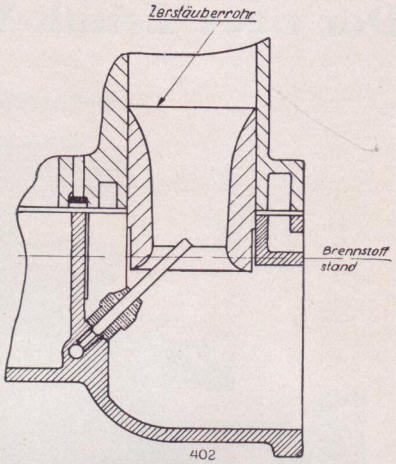


Fig. 2

Vom Kompensator fließt Brennstoff durch einen horizontalen Kanal zu dem oberen Düsenkammerentleerungsrohr und der Hauptdüsenbrennstoff durch einen anderen Kanal, wie in Fig.3 gezeigt, nach dem Hauptdüsenkammerentleerungsrohr.

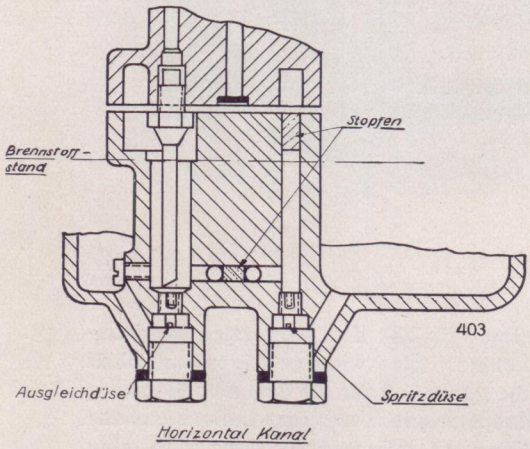


Fig. 3

Die Leerlaufdüse ist direkt über der Ausgleichsdüse angebracht Fig. 3. Sie mißt den Brennstoff für den Leerlauf und ist oben kalibriert.

Das Nummerieren der Zenith-Vergaserteile

Der Zerstäuber soll die Luft, die durch den Vergaser geht, messen. Sein Querschnitt soll groß genug sein, die ganze Luft, die für die Maximalkraft gebraucht wird, zu liefern. Die Größe ist unten gekennzeichnet; zwischen jeder Größe ist ein Millimeter Unterschied.

Die Düsen sind in verschiedenen Größen zu haben. Sie sind abgestuft von $^{5}/_{100}$ mm zu $^{5}/_{100}$ mm und sind nummeriert 8—9—10 etc. Die Größe ist an jeder Düse angegeben.

Der Leerlauf der Maschine wird durch das Leerlaufluftventil kontrolliert, das die mit dem Brennstoff zu mischende Luftmenge gemessen durch die Leerlaufdüse reguliert. Ein Drehen des Luftventils im Uhrzeigersinne schließt die Luft ab und macht die Mischung reicher. Die Drosselklappenöffnung reguliert die Geschwindigkeit bei Leerlauf. Sie wird durch die Drosselklappenregulierschraube eingestellt.

Schwimmerniveaueinstellung

Ein geeigneter Brennstoffstand in dem Brennstoffgefäß ist 12 mm unter der oberen Kante der Schwimmerkammer. Um dies messen zu können muß man den oberen Teil des Vergasers entfernen.

Anlassen

Man schließe leicht die Luftklappe durch Herausziehen des Schaltdrahtes. Das Abschließen der Luft vermehrt die Saugwirkung auf die Düsen und liefert so eine reiche Mischung für das Anlassen und Anwärmen des Motors. Sobald der Motor zu arbeiten beginnt, öffne man die Drosselklappe teilweise, und dann allmählich weiter bis sie ganz geöffnet ist. Bei warmem Motor ist es nicht nötig die Luftklappe zum Anwerfen zu benützen. Nach dem Anlassen soll die Luftklappe ganz offen bleiben, da sie in teilweise geschlossener Lage überreiche Mischungen verursacht.

Wartung des Vergasers

Der Zenith-Vergaser wird, wenn er einmal eingestellt ist, stets einwandfrei arbeiten, wenn er nicht durch Schmutz oder Wasser verunreinigt wird. In diesem Falle muß der Vergaser gereinigt werden. Wenn der Brennstoff gefiltert ist und die Sedimente in regelmäßigen Zwischenräumen entfernt werden, können Schmutz und Wasser niemals zum Vergaser gelangen.

Bei Motorstörungen suche man zunächst andere Gründe hierfür, bevor man die Einstellung des Vergasers ändert, da viele sogenannte Vergaserstörungen daran liegen, daß die Zündkerzen schmutzig oder falsch am Magnet angeschlossen sind oder die Benzinzuleitung verstopft ist. Häufig sind auch die Pole der Zündkerzen verbogen und schlecht eingestellt; man prüfe die verschiedenen Dichtungen und achte auf die Kompression in einem oder mehr Zylindern.

Der Vergaser ist aus zwei Teilen zusammengesetzt und kann leicht zum Reinigen auseinandergenommen werden. Alle Teile können entfernt und gereinigt werden. Wenn der Vergaser wieder zusammengesetzt ist, wird er genau wie vorher funktionieren.

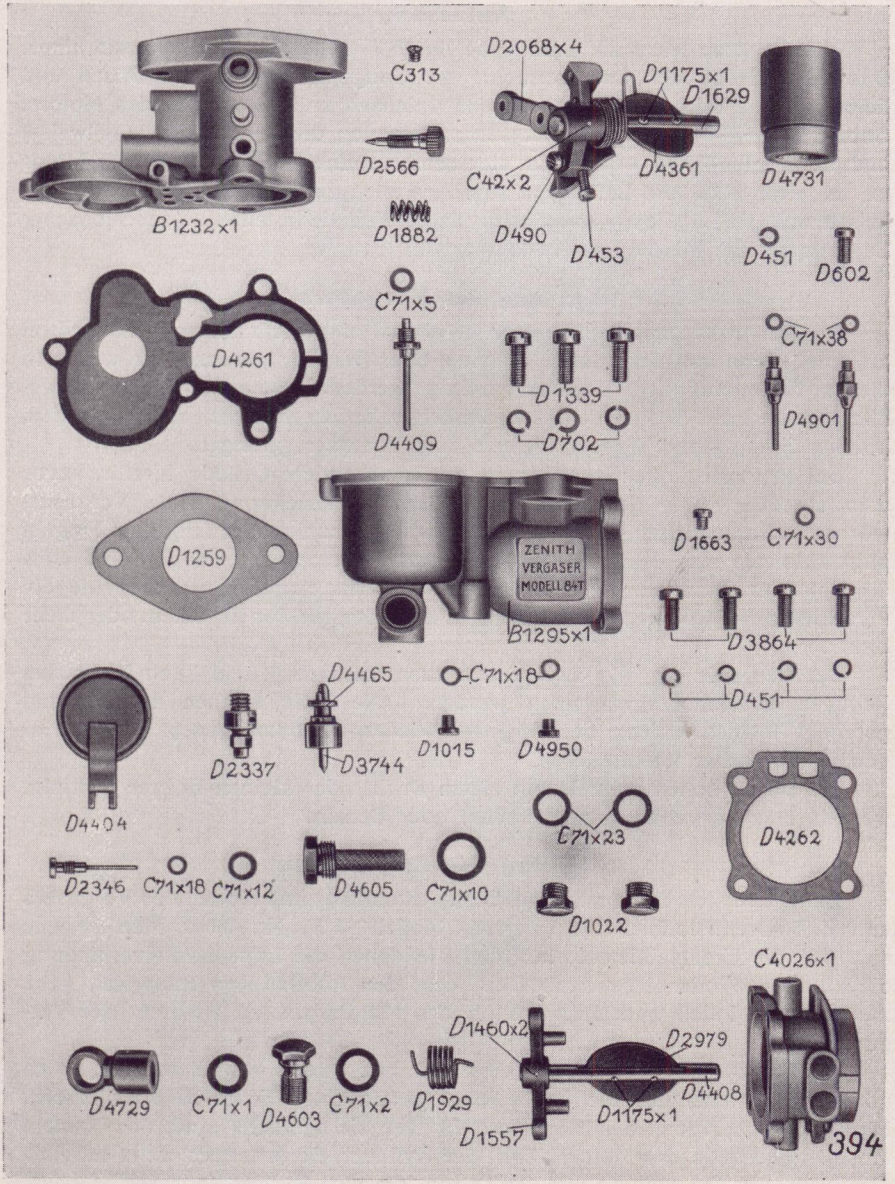
Die Düsen sollen niemals mit einem Draht oder kleinen Bohrer gereinigt werden, man verwende immer Preßluft oder Benzin.

Bestellung von Ersatzteilen

Man gebe stets Ersatzteilname, Ersatzteilnummer und Modell des Vergasers an. Z. B. Brennstoffsieb für Vergaser Modell 84 T, Nr. 4605. Man beziehe sich auf die Ersatzteillisten. In Fällen, in denen die Luftanschlußverbindung die Luftklappe oder irgend ein Teil nicht den Abbildungen entspricht, gebe man Name, Modell und Spezifikation des Motors an, zu welchem der Vergaser gehört.

Wenn kalibrierte Teile, wie Zerstäuber und Düsen bestellt werden, ist es nötig, die Nummer und die Größe jeden gewünschten Teiles zu spezifizieren. Man gebe das Modell des Vergasers, für den sie bestimmt sind, den Namen, Modell und Größe des Motors, Zahl der Zylinder etc. an, auch wenn möglich die Größe des Zerstäubers und der Düsen, die sich jetzt im Vergaser befinden.

Ersatzteilliste zum Zenith-Vergaser Modell 84 T



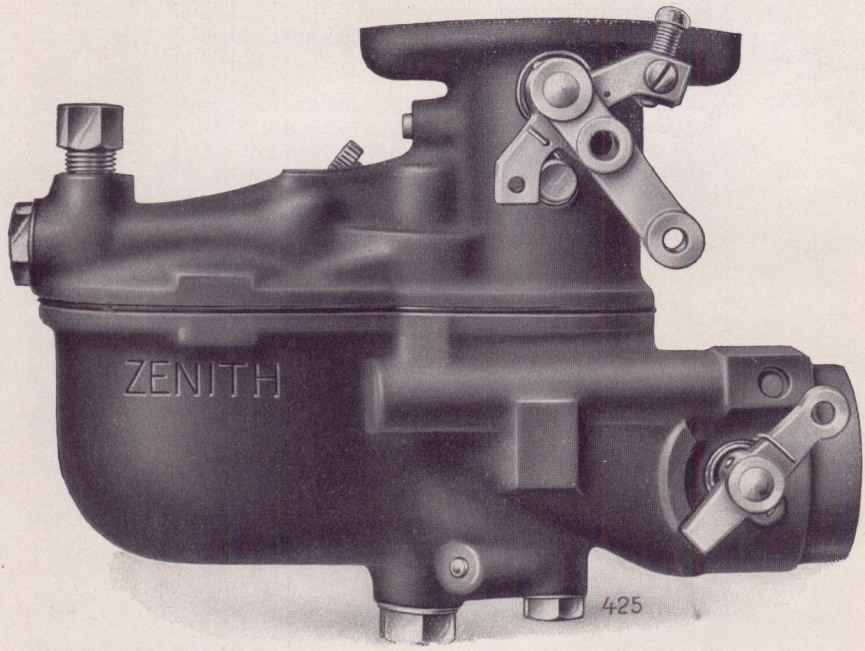
Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
B1252X1	Gehäuseoberteil		
B1295X1	Gehäuseunterteil mit Schwimmerkammer		
C42X2	Kon. Stift		
C71X1	Fiberscheibe zur Gehäuseverschraubung		
C71X2	Fiberscheibe zum Gehäuseverschraubungsstopfen		
C71X5	Fiberscheibe zur Leerlaufdüse		
C71X10	Fiberscheibe zum Benzinsieb		
C71X12	Fiberscheibe zum Nadelventilsitz		
C71X18	Fiberscheibe zur Schwimmerachsenschraube		
C71X18	Fiberscheibe zum Kompensator		
C71X23	Fiberscheibe zum Bodenverschlußstopfen		
C71X30	Fiberscheibe zur Kanalverschlußschraube		
C71X38	Fiberscheibe zur Kanal-Düse		
C313	Verschlußschraube		
C4026X1	Verbindungsstück zum Luftrohr		
D451	Federringe zum Verbindungsstück C4026X1		
D451	Federring z. Zerstäuber-Stellschraube		
D453	Regulierschraube zum Drosselklappenhebel		
D490	Stellschraube zur Regulierschraube		
D602	Stellschraube zum Zerstäuber		
D702	Federringe zu Gehäuse-Ober- und -Unterteilschrauben		
D894	Federringe zu D1147		
D1015	Kompensatordüse (Größe angeben!)		

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
D1022	Verschlußkappen		
D1147	Kopfschrauben zum Anschlußflansch am Motorblock		
D1175X1	Halteschraube zu Drossel- und Luftklappe		
D1259	Flanschdichtung zum Motorblock-anschluß		
D1339	Kopfschrauben für Gehäuse-Ober- und -Unterteil		
D1460X2	Kon. Stift zum Luftklappenhebel		
D1557	Luftklappenhebel		
D1629	Drosselklappenachse		
D1663	Kanalverschlußschraube		
D1882	Haltefeder zum Nadelventil für Zusatzluft im Leerlauf		
D1929V	Luftklappenöffnungsfeder		
D2068X4	Anschlaghebel zur Drosselklappe		
D2337	Schwimmernadelsitz		
D2346	Schwimmerachse		
D2566	Nadelventil für Zusatzluft im Leerlauf		
D2979	Luftklappe		
D3744	Schwimmernadel		
D3864	Kopfschrauben zum Luftrohr-verbindungsstück		
D4261	Dichtung zum Gehäuse-Ober- und -Unterteil		
D4262	Dichtung zum Luftrohranschlußstück		
D4361	Drosselklappe		
D4404	Schwimmer		
D4408	Luftklappenachse		
D4409	Leerlaufdüse (Größe angeben!)		

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
D4465	Halsring zum Schwimmerventil		
D4603	Stopfen zur Anschlußverschraubung		
D4605	Brennstoffsieb komplett		
D4729	Anschlußverschraubung für die Brennstoffleitung		
D4731	Zerstäuber		
D4901	Düsenkammer-Entleerröhre (Größe angeben!)		
D4950	Hauptdüse (Größe angeben!)		

Der neue Zenith-Vergaser

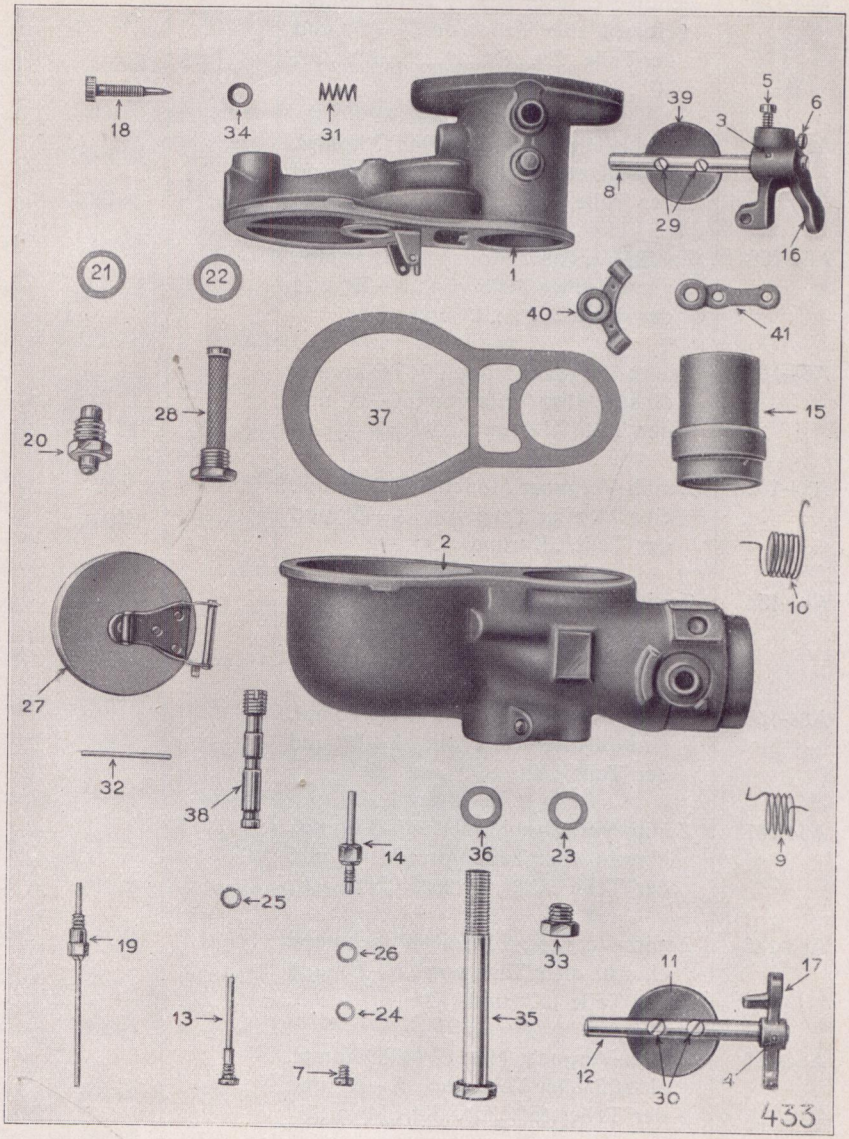
Modell 94 TO



ist ein Vergaser in Spritzgußkonstruktion. Er hält den schwersten Betriebsbedingungen von Industrie-Maschinen stand. Eine wichtige Eigentümlichkeit dieser Konstruktion besteht darin, daß die ganze Luft für die Brennstoffkammer, die Ausgleichsdüse, Leerlaufdüse und Hauptspritzdüse aus dem Luftansaugrohr entnommen wird. Dies erlaubt, Luftfilter zu gebrauchen, ohne daß eine Brennstoff-Anreicherung der Mischung durch Einschränkung der Luftzufuhr hierdurch verursacht wird.

Ersatzteilliste z. neuen Zenith-Vergaser

Modell 94 TO



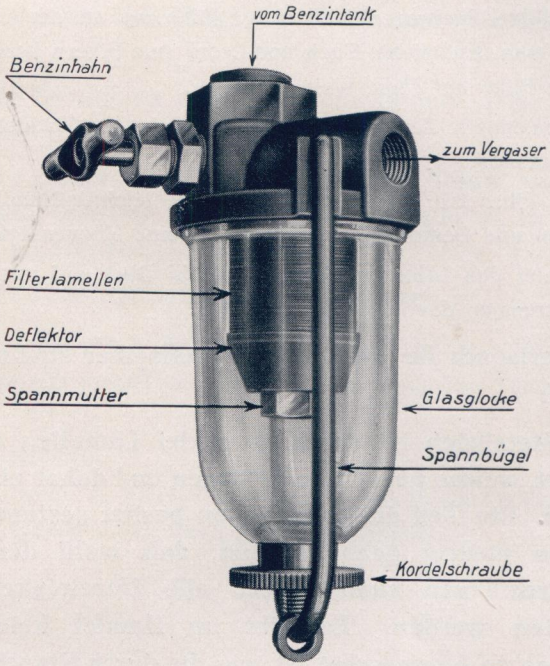
Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
A84-126	Zenith-Vergaser Modell 94TO kompl. einschl. aller Teile von „A—B" und der Teile „C", „F", „I", „J", „L", „O", „P", und „R"		
A84-127	Zenith-Vergaser Modell 94TO kompl. einschl. aller Teile von „A—B" und der Teile von „K" und „O"		
A84-128	Zenith-Vergaser Modell 94TO kompl. einschl. aller Teile von „A—B" und der Teile „G", „K" und „Q"		
A84-131	Zenith-Vergaser Modell 94TO kompl. einschl. aller Teile von „A—B" und der Teile „D" und „O"		
A84-132	Zenith-Vergaser Modell 94TO kompl. einschl. aller Teile von „A—B" und der Teile „K" und „O"		
A84-134	Zenith-Vergaser Modell 94TO kompl. einschl. aller Teile von „A—B" und der Teile „K" und „O"		
A84-135	Zenith-Vergaser Modell 94TO kompl. einschl. aller Teile von „A—B" und der Teile „K", „Q" und „O"		
A84-137	Zenith-Vergaser Modell 94TO kompl. einschl. aller Teile von „A—B" und der Teile „D", „K" und „N"		
A84-143	Zenith-Vergaser Modell 94TO kompl. einschl. aller Teile von „A—B" und der Teile „K" und „O"		
A84-150	Zenith-Vergaser Modell 94TO kompl. einschl. aller Teile von „A—B" und der Teile „E", „H", „K", „M" u. „S"		

Nr.	Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
1	A740x1	Gehäuse, Oberteil „A“		
3	C42x2	Kon. Stift zum Drosselklappenhebel		
4	C42x2	Kon. Stift zum Luftklappenhebel		
5	D453	Drosselklappenregulierschraube		
7	D1015	Ausgleichdüse		
9	D2162	Luftklappenfeder		
11	D2979	Luftklappe		
12	D4408	Luftklappenachse		
13	D5148	Hauptdüse (Größe angeben)		
14	D5150	Spritzdüse (Größe angeben)		
15	D5551	Zerstäuber (Größe angeben)		
18	30009	Nadelventil für Zusatzluft im Leerlauf		
20	30075	Brennstoffventilsitz (Größe angeben)		
21	30090	Fiberscheibe zum Brennstoffventilsitz		
22	30090	Fiberscheibe zum Brennstoffsieb		
23	30091	Fiberscheibe zum Putzlochstopfen		
24	30092	Fiberscheibe zur Ausgleichdüse		
25	30092	Fiberscheibe zur Spritzdüse		
26	30092	Fiberscheibe zur Hauptdüse		
27	30110	Schwimmer		
28	30129	Brennstoffsieb		
29	30142	Drosselklappenhalteschraube		
30	30142	Luftklappenhalteschraube		
31	30143	Druckfeder zum Nadelventil für Zusatzluft im Leerlauf		
32	30144	Schwimmerachse		
33	30145	Putzlochstopfen		
34	30147	Haube zum Zusatzluft-Nadelventil		

Nr.	Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
35	30149	Verbindungsschraube zum Vergaser		
36	30150	Unterlagscheibe zur Verbindungsschraube		
37	30151	Dichtung zum Gehäuse Ober- und Unterteil		
39	30171	Drosselklappe „B“		
2	B1427x1	Brennstoffkammer „C“		
2	B1428x1	Brennstoffkammer „D“		
2	B1428	Brennstoffkammer „E“		
6	D490	Sicherungsschraube zur Drosselklappeneinstellung „F“		
6	D1134	Klemmschraube oder Feder „G“		
8	D1629	Drosselklappenachse „H“		
8	D1403	Drosselklappenachse „I“		
10	D2688	Feder zum Drosselhebel „J“		
10	D2810	Feder zum Drosselhebel „K“		
16	D5651	Drosselhebel „L“		
41	D5665	Drosselhebel „M“		
17	D5077x2	Luftklappenhebel „N“		
17	D5660x2	Luftklappenhebel „O“		
19	30055	Leerlaufdüse (Größe angeben) „P“		
19	D5149	Leerlaufdüse (Größe angeben) „Q“		
38	30170	Einlaufrohr „R“		
40	D5657	Drosselklappenanschlag „S“		

Das Zenith-Brennstoffilter

Modell B 1392



Jeder Maschinist an Verbrennungsmotoren muß sich darauf gefaßt machen, daß ihm der Motor eines Tages aussetzt, infolge Schmutz im Brennstoff. Brennstoff enthält immer Unreinigkeiten, Haare, Kalkstücke usw. Er wird auch häufig verunreinigt beim Einfüllen aus schmutzigen Tanks und schmutzigen Leitungen, Zufuhrrohre oder Schläuche und Trichter. Wasserkondensat führt häufig zu Säurebildungen. Die Säuren fressen die Wände des Tanks an und Rost und Schlamm oder schuppenartige Ablagerungen sind die Folge. Durch die Erschütterungen werden diese Sinkstoffe in dem Brennstoff aufgewirbelt und gelangen dann in Leitungen und Düsen.

Die Vergaserdüsen werden hierdurch verstopft, es folgt Störung auf Störung.

Einziges Mittel hiergegen ist richtige Filterung an der richtigen Stelle. Jahrelang hat man Drahtsiebe, Tuch und Leder zum Filtern benutzt, aber keine vollkommenen Filter auf diese Weise erhalten.

Erst das patentierte Zenith-Brennstoffilter Modell B 1592 löst alle Probleme der Filterung restlos.

Ein gutes Filter mit genügendem Durchlaß, leichter Handhabung, sichtbarem Arbeiten und Demontage von Hand ist eine Notwendigkeit.

Zenith bietet das bestentworfene Filter, ein Blick auf unsere Abbildung wird Sie vollkommen davon überzeugen.

Charakteristisch für diesen Brennstoffseiher sind nachstehende vier Punkte:

1. **Das Metallsieb ist durch zweierlei Lamellen aus Messing ersetzt, welche übereinander liegen und daher einen Zylinder bilden. Ein Teil dieser Lamellen besitzt gestanzte Rippchen, die so niedrig gehalten sind, daß wohl der Brennstoff hindurchfließen kann, jedoch alle Unreinigkeiten zurückgehalten werden. Es gibt im Handel kein Metallsieb, welches so feinmaschig ist wie die durch Rippchen gebildete Filtrierfläche.**

2. **Das Filter ist so angeordnet, daß sich der Brennstoffstrom um den Lamellenzylinder verteilt und dessen äußere Seite bespült, wodurch ein Verschmutzen verhindert wird.**

   Die Filter mit Lederhaut haben diesen Vorteil nicht, im Gegenteil die Lederhaut wird ziemlich schnell schmutzig und eine öftere Auswechselung ist nötig.

3. **Unterhalb der Lamellen befindet sich ein Deflektor. Die Unreinigkeiten die sich am Boden des Filters ansammeln, können dank dieses Deflektors nicht mehr in den Bereich des Brennstoffstromes gelangen. Es findet also eine automatische Absetzung statt und eine Vermischung mit dem neu hinzutretenden Brennstoff ist nur gegeben, wenn sich soviel Schmutz angesammelt hat, daß derselbe den Rand des Deflektors übersteigt.**

4. **Die Reinigung des Filters ist in wenigen Augenblicken vorgenommen. Es genügt, den Bügel nach Lockern der Kordelschraube mit der Hand zu lösen und die Glasglocke zu entleeren.**

Die Reinigung des Lamellenzylinders, falls erforderlich, beansprucht nur einige Sekunden.

Die untere Verschlußmutter ist leicht zu lösen, die Lamellen werden lose und brauchen nur in Brennstoff getaucht zu werden.

Die Montage erfolgt ebenso schnell.

Zu beachten sind weiter folgende Vorteile:

Eine Glocke aus feuerfestem Glas, die bei plötzlichem Temperaturwechsel nicht platzt.

Sichtbares Arbeiten.

Großer Durchlaß; es können nämlich mit nur 15 cm Gefälle 80—85 Liter Brennstoff pro Stunde durch das Filter hindurchlaufen.

Brennstoffilter

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
B 1392	Brennstoffilter kompl. von „A—B“		
B 10	Filtertopf **„A“**		
B 11	Glasglocke		
B 12	Spannbügel		
B 13	Kordelschraube mit Mutter		
B 14	Spannmutter		
B 15	Deflektor		
B 16	Filterlamellen (1 Satz)		
B 17	Führungshülse, 6kant		
B 18	Achse zu B 14		
B 19	Benzinhahn		
B 20	Ueberwurfmutter		
B 21	Gegenmutter		
B 22	Korkdichtung zu B 11 **„B“**		

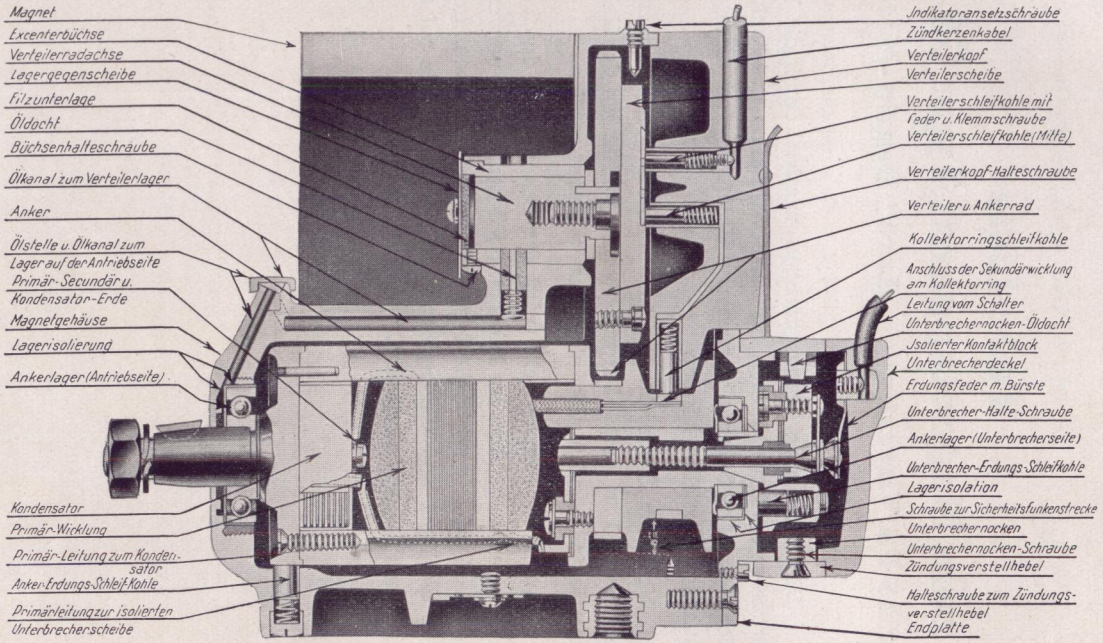
Teile-Liste
zum Magnetapparat Type GS-4
für 15 PS Vierzylinder „Lero" Benzin-Motoren

Dieses Büchlein ist ausgearbeitet worden, damit die Verbraucher der Lero-Motoren mit der Konstruktion und Funktion der Magneten bekannt werden und Ersatzteile nach Ersatzteilnummern bestellen können.

Verfehlen Sie nicht, die Instruktionen über Schmierung auf Seite 60 zu lesen. Die unheilvollen Wirkungen des Ueberschmierens können nicht stark genug betont werden.

Auf der nächsten Seite wird der Längsschnitt durch den GS-4 Magnet gezeigt, der bei dem 15 PS Lero-Motor verwendet wird. Wenn Sie über die Magnete an uns schreiben, geben Sie die Type und die Seriennummer an, die beide auf dem Gehäuse aufgestempelt sind.

Magnetapparat Type GS-4



332

Installation

Befestigung. An den Lero-Motoren ist eine gußeiserne Konsole vorgesehen für die Anbringung der Magnete. Dieselbe ist so angeordnet, daß der Magnet direkt an eine Welle gekuppelt werden kann, die sich im richtigen Geschwindigkeitsverhältnis dreht. Der Magnet muß sicher an der Konsole befestigt werden. Es ist aber wichtig, daß Schrauben von richtiger Größe und Länge benützt werden.

Ueberzeugen Sie sich, daß Sie richtige Schraubengrößen haben, bevor Sie dieselben in den Magnet einsetzen. Verwenden Sie 3/8" 16 mm lange U.S.S. entweder 6-kant oder 4-kant Schrauben. Die Schrauben sollen in den Fuß des Magneten nicht tiefer als 8 mm eintreten. Wenn notwendig verwende man eine geeignete Unterlagscheibe außer der Verschlußscheibe, um zu verhindern, daß die Schrauben tiefer als 8 mm eindringen. Sie können sonst das Gehäuse so beschädigen, daß eine Reparatur ausgeschlossen ist.

Der Magnet ist für 4 Anbringungsschrauben eingerichtet. Es wird empfohlen, nicht weniger als 4 Schrauben zu verwenden.

Prüfung. Bevor man den Magnet an die Maschine kuppelt, kann der Magnet in folgender Weise geprüft werden: Man entferne die Verteilerkappe und halte die Spitze eines Schraubenziehers dicht an den Kollektorring berühre ihn aber nicht! Man lehne den Stahlschaft des Schraubenziehers an das Magnetgehäuse an, und drehe die Ankerwelle rasch mit der Hand! Wenn zwischen Schraubenzieherspitze und Kollektorring auf eine Entfernung von etwa 3 mm ein Funke überspringt, befindet sich der Magnet in Betriebsverfassung. Bei solchen Proben verwende man nur einen Schraubenzieher mit Holzgriff.

Ein am Motor sitzender Magnet kann geprüft werden, indem man ein Kabel von einer Zündkerze entfernt und das Oesenende 8 mm von dem Magnetgehäuse abhält, während die Kurbelwelle sich in Drehung befindet.

Zündmomenteinstellung

Die Marke, die den oberen Totpunkt des Zylinders Nr. 1 angibt, wird auf dem Schwungrad jeder Lero-Maschine gefunden werden.

Wenn das Schwungrad in unzugänglicher Weise angeordnet ist, kann die Stellung des Kolbens im Zylinder Nr. 1 dadurch bestimmt werden, daß man ein Stück steifen Drahtes durch die Zündkerzenöffnung einsetzt. Der Verdichtungshub kann von dem Auspuffhub dann unterschieden werden, wenn man den Finger auf die Zündkerzenöffnung drückt, während sich der Kolben aufwärtsbewegt.

Bevor man den Magnet an die Antriebswelle schaltet, entferne man den Verteilerdeckel von dem Magnet. Auf der rotierenden Verteilerscheibe findet man dann eine weiße Linie. Wenn diese weiße Linie gegenüber der zugespitzten Einstellschraube steht, die durch das Gehäuse vorschaut, ist der Magnet so eingestellt, daß der Zylinder Nr. 1 zündet (s. Fig. 1).

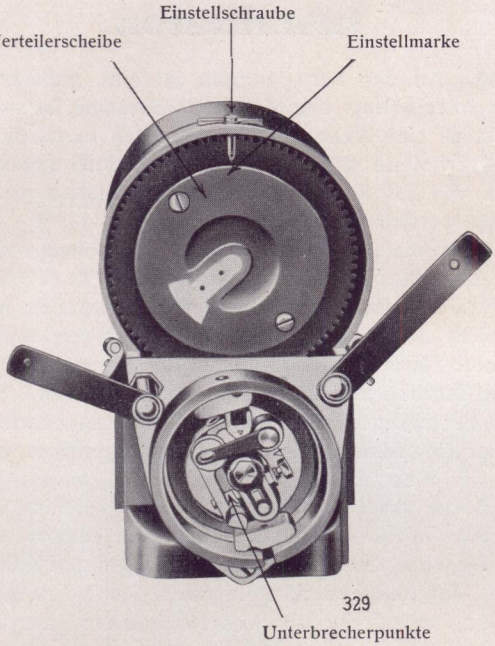


Fig. 1

Da es beim Einzylindermagneten keine Schaltscheibe gibt, muß die übliche Kontaktpunktmethode zum Regulieren bei dem GS-1 Magnet befolgt werden. Man drehe einfach die Magnetankerwelle in der Richtung, die durch den Pfeil auf dem Oelbehälterdeckel am Antriebsende angegeben wird, bis der Fibreklotz im Unterbrecherhebel an den Nocken im Regulierhebel schlägt, d. h. bis zu dem Punkte bei welchem die Kontaktspitzen sich trennen. Alle 2 und 4 Zylindermagnete können durch die Einstellmarke auf der Verteilerscheibe reguliert werden, ohne Bezugnahme auf die Kontaktpunktöffnung. Zunächst drehe man das Schwungrad in umgekehrter Richtung, um für die Frühzündung die nötige Voreilung zu geben. Diese schwankt zwischen 22 und 25 Grad und ist abhängig von der Größe des Motors und der Geschwindigkeit, mit der er arbeitet. Die Entfernung für die verschiedenen Größen der Lero-Motoren wird hier in der nachstehenden Tabelle in mm angegeben;

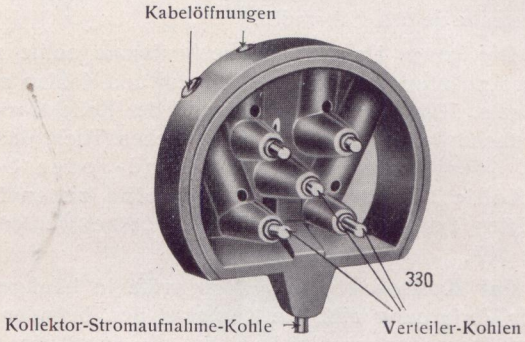
Schwungrad Durchmesser:	Vor dem Zeichen, das den oberen Totpunkt angibt:
355 ∅	70 ÷ 80 mm
455 ∅	86 ÷ 95 mm
508 ∅	95 ÷ 105 mm
610 ∅	110 ÷ 127 mm

Nun kuppelt man den Magnet an die Maschinenantriebswelle, wobei man darauf achten muß, daß die Zündstellung des Magneten nicht gestört wird.

Drahtleitung

Zu den Zündkerzen. Es sollte nur Hochspannungskabel erster Qualität hierfür verwendet werden.

Wenn man Kabel für Viel-Zylinder Maschinen schneidet, muß man auf die Reihenfolge achten in der die einzelnen Zylinder aufeinander folgen. Man füge 50 mm zu der Entfernung von der Zündkerze bis zu dem Nippel des Kabelschuhes hinzu, um scharfe Biegungen zu vermeiden und um den nötigen Einsatz für den Kabelschuh zu haben.



Man befestige das Kabel an den Magnet in folgender Weise: Zuerst streife man ein Kabelende etwa 15 mm ab und drehe die Litzen zusammen, man entferne die Verteilerkohle und hierauf ziehe man mit einem kleinen Schraubenzieher die kugelförmig zugespitzte Schraube, die im Kabelhalter sitzt, heraus und baue das Kabel ein. Dann setze man die kugelförmig zugespitzte Schraube wieder an ihren Platz, ziehe sie fest an und setze die Kohlenbürste wieder ein. Bei allen Viel-Zylinder Magneten steht der untere linksseitige Kabelhalter mit dem Zylinder Nr. 1 in Verbindung, der obere rechtsseitige Kabelhalter des Magneten Type GS-4/2 mit dem Zylinder Nr. 2.

Zu dem Schalter. Zwischen Unterbrecherdeckel und Schalter kann ein Kabel für niedere Spannung verwendet werden. Wo ein Erdungsschalter auf dem Maschinenrahmen angebracht wird, verbinde man den Unterbrecherdeckel mit dem Schalter. Man kann den Magnet mit kurzgeschlossener Schaltung laufen lassen, dadurch, daß man den Unterbrecherdeckel entfernt. Dieses sollte außer in Notfällen niemals getan werden und zwar wegen der schädigenden Wirkungen des Oeles, der Gasdünste und des Schmutzes auf dem Unterbrecher-Mechanismus.

Unterhaltung

Schmierung. Es ist nicht nötig, den Magnet für die Schmierung auseinanderzunehmen. Es sollte kein Oel angewandt werden, außer dort wo es durch Oelwannen vorgesehen ist. Magnetstörungen kommen viel eher durch Ueberölen als durch Mangel an Schmierung vor. Vorsicht sollte besonders bei der Oelung des Kugellagers in dem Verteilerende des Magnetes ausgeübt werden. Ein Tropfen Oel für je 100 Betriebsstunden ist reichlich. Bei der Magnettype GS-1 ist nur eine Schmierstelle vorgesehen. Sie ist in der Mitte des Gehäuses angeordnet. Bei den Magnettypen GS-4/2, GS-4, sind Oelwannen mit Scharnierdeckeln an jeder Seite des Gehäuses vorgesehen. Beide führen zu demselben Lager und nur das am besten zugängliche braucht verwendet zu werden. Bei den Magnettypen GS-4 ist die Oelwanne absichtlich unzugänglich gemacht und wird gefunden, wenn man den Verteilerdeckel entfernt. Man verwende reines Fahrradöl.

Reinigung. Der ganze Unterbrechermechanismus sollte zeitweise gereinigt werden, um Anhäufungen von Oel, Schmutz und Kohlen zu vermeiden. Man verwende Benzin. Die Verteilerscheibe und der Kollektorring erfordern auch eine gelegentliche Reinigung durch ein weiches Tuch, das mit Benzin angefeuchtet wird. Verwenden Sie kein Sand- oder Schmiergelpapier um die Kohle von der Verteilerscheibe zu entfernen. Die mit Benzin gereinigten Teile sollten gründlich getrocknet werden, bevor man den Magnet laufen läßt.

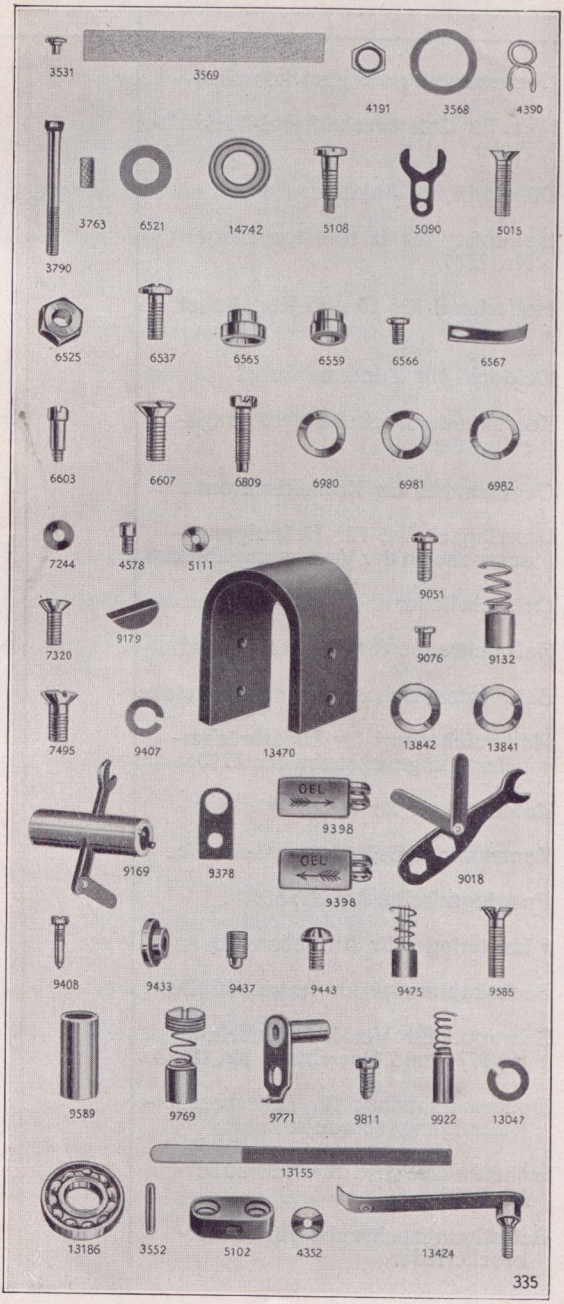
Einstellung der Kontaktstellen. Man prüfe in häufigen Zwischenräumen, in welcher Verfassung sich die Kontaktstellen befinden. Wenn dieselben mit Narben überzogen sind, feile man sie sorgfältig ab, verwende aber hierfür nur eine der besonderen Kontaktstellenfeilen, die für diesen Zweck verkauft werden. Man vergewissere sich, daß die Oberfläche ganz glatt bleibt. Die richtige Oeffnung zwischen den Unterbrecherpunkten beträgt 3 mm. Eine Schraubenschlüsselgarnitur wird mit jedem Magnet mitgeliefert. Es ist unnötig, den Unterbrechermechanismus zu entfernen, um die Kontaktöffnung einzustellen. Man lockere die Gegenmutter, gebe der Schraube eine Vorwärtsdrehung, d. h. man richte die Kontaktöffnung ein und ziehe die Gegenmutter wieder fest.

Nachsehen der Zündungen. Es sollte häufig geprüft werden, in welcher Verfassung sich die Zündkerzen befinden. Die Elektroden sollten nicht dichter gesetzt werden als 0,4 mm und der Spalt sollte 0,8 mm nicht überschreiten. Ein zu dichtes Anbringen würde Kraftverlust zur Folge haben, eine Strecke von außergewöhnlicher Breite würde eine nutzlose Beanspruchung der Wickelung des Magnetankers hervorrufen.

Prüfung der Kabel. Die Kabel sollten nicht in scharfen Winkeln gebogen werden, um die Isolierung nicht zu beanspruchen. Verbindungen (Anschlüsse) sollten dicht und sauber sein. Man ersetze gerissene Kabel sofort.

Lagerung der Magnete. Wenn ein Magnet vom Gehäuse abgenommen gelagert wird, lege man eine Eisenstange quer über die beiden Pole, um eine Entmagnetisierung des Magneten zu vermeiden!

Teile zur Type GS-4 Blatt 1



Zu Blatt 1

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
GS 4	Hochspannungsmagnet komplett		
3531	Niete für Unterbrecherhebel-Rückhalt-Feder		
3552	Dübelstift für Ankerkern		
3568	Isolierring für 15 mm Kugellager Nr. 3507		
3569	Isolierband für 15 mm Kugellager Nr. 3507		
3763	Oeldocht für Zündungshebel		
3790	Kontaktunterbrecher-Befestigungsschraube		
4191	Gegenmutter für Kontaktschraube		
4352	Unterlagscheibe für Befestigungsschraube an der Verbindungsbrücke		
4390	Oeldeckelfeder		
4578	Halteschraube für Zündungshebel		
5015	Befestigungsschraube zur Dreieckplatte		
5090	Muttersicherung für Unterbrecherbefestigungsschraube Nr. 3790		
5102	Kontaktblock für Nr. 3790		
5108	Kontaktblock-Befestigungsschraube		
5111	Unterlagscheibe für Nr. 5090		
6521	Filzunterlage für Antriebswelle		
6525	Sechskantmutter für Antriebswelle		
6537	Schraube für Verbindungsbrücke Nr. 9771 und Sperrblech Nr. 13515		
6559	Isolierungsbüchse für Unterbrecher-Befestigungsschraube		
6565	Isolierungsbüchse für Schraube Nr. 5108		
6566	Befestigungsschraube für Unterbrecherfeder		

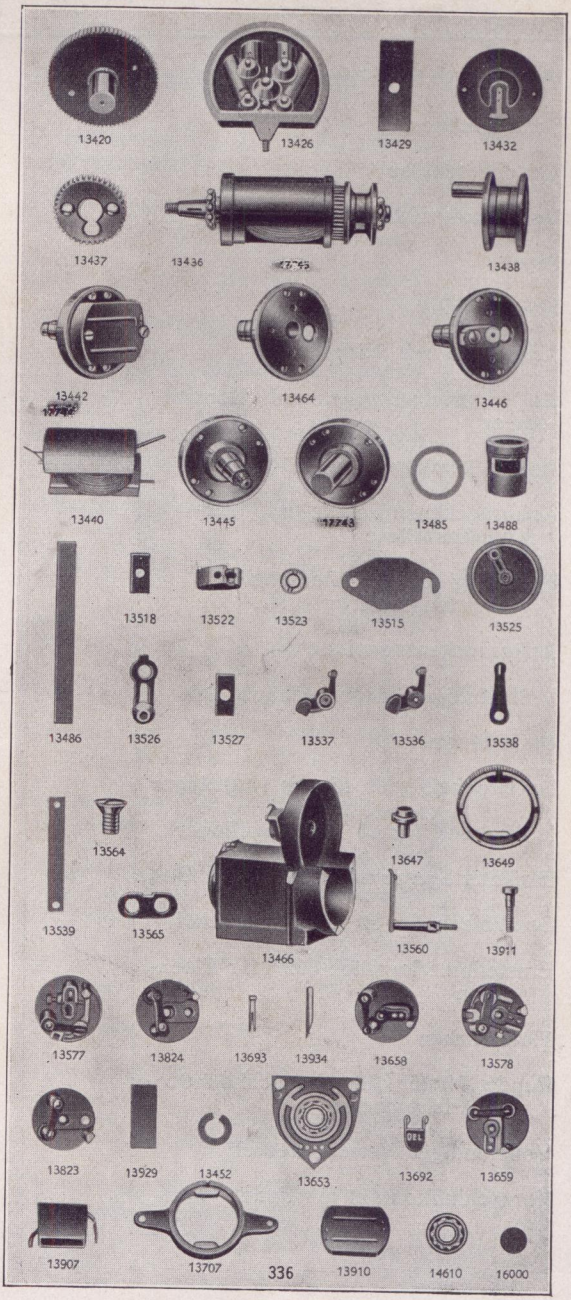
Zu Blatt 1

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
6567	Verstärkungsfeder für Unterbrecherhebel		
6603	Schraube für Oeldeckel		
6607	Befestigungsschraube zur Endplatte		
6809	Platinkontaktschraube		
6980	1 mm Unterlage für 15 mm Lager		
6981	2 mm Unterlage für 15 mm Lager		
6982	3 mm Unterlage für 15 mm Lager		
7244	Unterlagscheibe für Schraube Nr. 6566		
7320	Lange Schraube zum Flachnocken verwendet für Hebel aus Matrițenguß		
7495	Riţelbefestigungsschraube		
9018	Kontaktschraubenschlüssel mit Lehre		
9051	Befestigungsschraube für Verteilerscheibe		
9076	Halteschraube für Excenterlagerschale		
9132	Erdungskohle mit Feder zum Unterbrecher		
9169	Kontaktschraubenschlüssel mit Lehre		
9179	Woodruff-Keil		
9378	Isolierband für Verbindungsbrücke für Rechts- und Linkslauf		
9398	Oellochdeckel wie markiert		
9407	Federring für Schrauben Nr. 6537—9445		
9408	Kontrollschraube		
9433	Isolierbüchse für Verbindungsbrückenschraube		
9437	Druckschraube zur Kabelbefestigung im Verteilerdeckel		

Zu Blatt 1

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
9445	Schraube für Schaulochdeckel		
9475	Excenterlageröldocht mit Feder		
9585	Befestigungsschraube für Ankerendbleche		
9589	Isolierbüchse für Verbindungsbrücke		
9769	Vollständige Erdungskohle fürs Gehäuse		
9771	Verbindungsbrücke		
9811	Verbindungsschraube für Verteilerkabel		
9922	Verteilerkohle mit Feder		
13047	Federring für Antriebswelle		
13155	Kontaktspitzenfeile		
13186	Vollständiges 15 mm Kugellager		
13420	Vollständiges Verteilerrad mit Achse		
13424	Vorreiber komplett für Verteilerblech		

Teile zur Type GS-4 Blatt 2



Zu Blatt 2

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
13426	Vollständige Verteilerplatte mit Kohlen		
13429	Schaulochdeckel		
13432	Verteilerscheibe		
13436	Vollständiger Anker		
13437	Ritzel		
13438	Kollektorring		
13440	Ankerkern mit Wickelung		
13442	Ankerantriebstirnplatte mit Kondensator		
13445	Ankerstirnplatte		
13446	Ankernockenstirnplatte mit Verbindungsbrücke		
13452	Federring zur Verteilerscheibe Verbindungsschraube Nr. 9051		
13464	Ankernockenstirnplatte		
13466	Vollständiges Magnetgehäuse		
13470	Stahl-Magnet		
13485	Isolierscheibe für 13 mm Kugellager		
13486	Isolierband für 13 mm Kugellager		
13488	Excenterlagerschale mit Halteschraube		
13515	Sperrblech für Excenterlagerschale		
13518	Einstellunterlegstück 002″ für Flachnocken		
13522	Flachnocken		
13523	Runde Mutter für Kurzschlußfeder im Verteilerdeckel		
13525	Vollständiger Verteilerdeckel		
13526	Kurzschlußkontakt mit Feder		

Zu Blatt 2

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
13527	Einstellunterlegstück 004″ für Flachnocken		
13536	Unterbrecherhebel mit Platinkontakt für Rechtslauf		
13537	Unterbrecherhebel mit Platinkontakt für Linkslauf		
13538	Rückhaltfeder für Unterbrecherhebel		
13539	Feder für Unterbrecherhebel		
13560	Vollständiger Vorreiber zum Verteilerdeckel		
13564	Kurze Schraube für den Flachnocken am Messingzündungszeithebel		
13565	Isolierband für Kontaktblock		
13577	Kontaktunterbrecher mit Platinkontakten für Rechtslauf		
13578	Kontaktunterbrecher mit Platinkontakten für Linkslauf		
13647	Platinkontaktniete		
13649	Vollständiger Zündungshebel für unveränderliche Zündung		
13653	Dreieck-Platte mit vollständigem Kugellager		
13658	Kontaktunterbrecher ohne Unterbrecherhebel und Kontaktschraube für Rechtslauf		
13659	Kontaktunterbrecherhebel und Kontaktschraube für Linkslauf		
13692	Oellochdeckel		
13693	Niete für Oellochdeckel		
13707	Vollständiger Zündungshebel für verstellbare Zündung		
13823	Kontaktunterbrecherscheibe mit Rückhaltfeder für Rechtslauf		

Zu Blatt 2

Teil Nr.	Bezeichnung	Stückpreis RM	Bemerkungen
13824	Kontaktunterbrecherscheibe mit Rückhaltfeder für Linkslauf		
13841	1 mm Unterlagscheibe für 13 mm Lager		
13842	2 mm Unterlagscheibe für 13 mm Lager		
13907	Kondensator		
13910	Kondensatordeckel		
13911	Kondensatorbefestigungsschraube		
13929	Isolierband für Kondensator		
13934	Isolierrohr für Kondensator		
14610	Vollständiges 13 mm Kugellager		
14742	Federrückhaltunterlage für Kollektorring		
16000	Filzscheibe für Excenterlager		